

**Opis i oszacowanie  
wartości zorganizowanej części przedsiębiorstwa działającego pod  
firmą „CENTROMOST” Stocznia Rzeczna  
w Płocku Spółka z o. o. w upadłości (KRS 0000073437)**

**Oszacowana wartość zorganizowanej części przedsiębiorstwa  
10 385 698,- (dziesięć milionów trzysta osiemdziesiąt pięć tysięcy sześćset  
dziewięćdziesiąt osiem) złotych**

**Sporządził:  
Waldemar Mirowski – biegły sądowy z zakresu ekonomiki, finansów i szacowania  
wartości przedsiębiorstw  
Sieradz, 14 marca 2023 r.**



## **1. Dane formalno – prawne**

### ***1.1. Zamawiający***

Syndyk masy upadłości „CENTROMOST” Stocznia Rzeczna w upadłości Spółka z o. o., ul. Popłacińska 42, 09-401 Płock, KRS 0000073437.

### ***1.2. Wykonawca***

Waldemar Mirowski – biegły sądowy z zakresu ekonomiki, finansów i szacowania przedsiębiorstw.

### ***1.3. Przedmiot i zakres wyceny***

Przedmiotem wyceny jest zorganizowana część przedsiębiorstwa działającego pod firmą „CENTROMOST” Stocznia Rzeczna w upadłości Spółka z o. o. w Płocku (CENTROMOST), której upadłość została ogłoszona 15 listopada 2022 r. (załącznik nr 1).

### ***1.4. Cel wyceny***

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej zorganizowanej części przedsiębiorstwa „CENTROMOST” zgodnie z art. 319. ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. – Prawo upadłościowe.

### ***1.5. Podstawy prawne wyceny:***

- ustawa z dnia 28 lutego 2003 r. – Prawo upadłościowe,
- ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny,
- ustawa z dnia 29 września 1994 r. – o rachunkowości



### **1.6. Źródła informacji wykorzystanych przez biegłego**

- kopia postanowienia o ogłoszeniu upadłości Stoczni Rzecznej CENTROMOST Sp. z o. o. w Płocku,
- informacje o składnikach majątku masy upadłości uzyskane od syndyka,
- tabela średnich kursów walut NBP z dnia 15.11.2022 r.,
- informacje ze stron internetowych [www.olx.pl](http://www.olx.pl), [www.sprzedajemy.pl](http://www.sprzedajemy.pl), [www.allegro.pl](http://www.allegro.pl).

## **2. Opis przedsiębiorstwa**

CENTROMOST został utworzony 05 czerwca 1998 r. i zarejestrowany w Rejestrze Handlowym prowadzonym przez Sąd Rejonowy w Płocku pod numerem RHB 1168. W Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego Spółka została zarejestrowana 19 grudnia 2001 r. pod numerem 0000073437. Przedmiotem przeważającej działalności Spółki jest produkcja statków i konstrukcji pływających (PKD 30.11.Z.). Kapitał zakładowy Spółki wynosi 1 600 000,- zł i dzieli się na 1 600 udziałów o wartości nominalnej 1 000,- zł każdy.

Z dniem 01 września 2022 r. Spółka zaprzestała prowadzenia działalności operacyjnej.

Spółka nie posiada nieruchomości – dysponuje jedynie rzeczami ruchomymi.

## **3. Oszacowanie wartości przedsiębiorstwa**

Na majątek CENTROMOSTU składają się dwa zbiory rzeczy:

- zbiornikowiec typu C 109/95x11,44x4,90 w budowie (nr budowy 52/105),
- ruchomości przekazane na mocy porozumienia z dnia 03 października 2022 r. na przechowanie do MLF CONCEPT Spółka z o. o. (KRS 0000835548).



W załączeniu treść porozumienia wraz z wykazem maszyn i urządzeń przekazanych na przechowanie (załącznik nr 2).

Szacowanie wartości ruchomości dokonano na podstawie porównań rynkowych, ustalając wartość wycenianych ruchomości na podstawie ofert sprzedaży takich samych lub podobnych ruchomości oferowanych na portalach internetowych takich jak [www.olx.pl](http://www.olx.pl); [www.sprzedajemy.pl](http://www.sprzedajemy.pl); [www.allegro.pl](http://www.allegro.pl).

W przypadku obiektów technicznych, dla których wtórny obrót rynkowy jest ograniczony, wartość tych obiektów ustala się na podstawie metod analitycznych. Wartość rynkową takich obiektów oszacowano w następujący sposób:

- wartość obiektu po pięciu latach eksploatacji przyjęto na poziomie 45 % jego wartości początkowej,
- wartość obiektu zmniejsza się z szóstym roku eksploatacji o 9 %, w siódmym roku o 8,8 %,
- począwszy od ósmego roku, wartość obiektu zmniejsza się rocznie ze stałą stopą 8,75 % od wartości ustalonej dla poprzedniego roku.

Wartość szacunkową sprzętu komputerowego dokonano przy założeniu spadku ich wartości początkowej do 20 % rocznie.

Oszacowania wartości ruchomości dokonano przy założeniu, że zostaną sprzedane w ramach zorganizowanej części przedsiębiorstwa upadłego. W przypadku oddzielnej sprzedaży poszczególnych ruchomości ich ceny mogą znacznie odbiegać od ich wartości szacunkowych.

Wyceny wartości zbiornikowca typu C dokonano 17 maja 2022 r. (operat szacunkowy w załączeniu). Wycena zachowuje swoją ważność. Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży ustalona została w wysokości **1 814 825,78 EUR**. Przy średnim kursie NBP z dnia 15.11.2022 r. ( 1 EUR = 4,6985 zł) wartość szacunkowa kadłuba wynosi 8 526 959,- zł.

Szacunkową wartość ruchomości oddanych na przechowanie ustalono na kwotę 1 772 150,- zł (tabela nr 1)



Szacunkowa wartość ruchomości będących w posiadaniu upadłego ustalono na kwotę 35 800,- zł (tabela nr 2).

Szacunkową wartość zapasów magazynowych znajdujących się w posiadaniu upadłego ustalono na kwotę 50 788,84 zł (tabela nr 3).

#### 4. Klauzule i zastrzeżenia

- Oszacowanie zostało sporządzone w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, wyłącznie dla celów określonych w punkcie 1.3.
- Autor nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne zatajone fakty mające wpływ na ustalenia zawarte w oszacowaniu.
- Oszacowanie nie może być kopiowane, udostępniane osobom trzecim, ani publikowane w całości lub w części w jakimkolwiek dokumencie bez pisemnej zgody autora.
- Zastosowane zaokrąglenia nie mają wpływu na oszacowaną wartość przedsiębiorstwa.
- Oszacowana wartość zorganizowanej części przedsiębiorstwa nie uwzględnia podatków i opłat, jakie potencjalny nabywca i zbywca byłiby zobowiązani zapłacić w związku z nabyciem.



ODFIS

sygn. akt V GU 473/21

## POSTANOWIENIE

Dnia 15 listopada 2022 roku

Sąd Rejonowy w Płocku Wydział V Gospodarczy, Sekcja ds. Upadłościowych i Restrukturyzacyjnych w składzie następującym:

Przewodniczący: Asesor sądowy Adam Cichocki  
Sędzia Małgorzata Kowalska  
Sędzia Jolanta Wodzińska-Flakiewicz

po rozpoznaniu w dniu 15 listopada 2022 r. w Płocku  
na posiedzeniu niejawnym  
sprawy z wniosku dłużnika CENTROMOST Stocznia Rzeczna w Płocku sp. z o.o. z siedzibą w Płocku  
o ogłoszenie upadłości

## postanawia:

- I. ogłosić upadłość CENTROMOST Stocznia Rzeczna w Płocku spółki z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Płocku, KRS 0000073437, NIP 7742376023, adres: Płock, ulica Popłacińska 42, 09-401 Płock;
- II. wyznaczyć syndyka w osobie Marcina Gałązki (nr licencji 647), adres ul. Marszałkowska 9/15 lok. 53, 00-626 Warszawa;
- III. wezwać wierzycieli upadłego do zgłoszenia wierzytelności syndykowi, na adres wskazany w punkcie II (drugim), w terminie trzydziestu dni od dnia obwieszczenia postanowienia o ogłoszeniu upadłości w Monitorze Sądowym i Gospodarczym;
- IV. wezwać osoby, którym przysługują prawa oraz prawa i roszczenia osobiste ciężące na nieruchomościach należących do upadłego, jeżeli nie zostały ujawnione przez wpis w księdze wieczystej, do ich zgłaszania na adres: Sąd Rejonowy w Płocku V Wydział

Gospodarczy, Sekcja ds. Upadłościowych i Restrukturyzacyjnych, ul. Tumska 4b, 09-404 Płock, w terminie trzydziestu dni od dnia obwieszczenia postanowienia o ogłoszeniu upadłości w Monitorze Sądowym i Gospodarczym, pod rygorem utraty prawa powoływania się na nie w postępowaniu upadłościowym;

- V. określić, że funkcję sędziego-komisarza i zastępcy sędziego-komisarza będą pełnili sędziowie;
- VI. określić, iż postępowanie jest postępowaniem głównym w rozumieniu art. 3 ustęp 1 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2015/848 z dnia 20 maja 2015 roku w sprawie postępowania upadłościowego;
- VII. przyznać tymczasowemu nadzorczy sądowemu Bogdanowi Ludwiczakowi wynagrodzenie w kwocie 5.000,00 zł (pięć tysięcy złotych) brutto oraz przyznać zwrot wydatków w kwocie 3.513,31 zł (trzy tysiące pięćset trzynaście złotych i trzydzieści jeden groszy), które nakazać wypłacić z zaliczek uiszczonych przez wnioskodawcę.



Sędzia Małgorzata Kowalska

Stwierdzam prawomocność  
postanowienia-wyroku  
Płock, dnia 2023-01-17

Sędzia

Asesor Sądowy

*Adam Cichocki*  
Adam Cichocki

Asesor sądowy Adam Cichocki

Sędzia Jolanta Wodzińska-Flakiewicz



za oryginalne właściwe podpisy  
Za zgodność świadczy sekretarz  
Starszy Protokolan Sądowy

*Justyna Dobrowolska*  
Justyna Dobrowolska

**POROZUMIENIE**

zawarte w dniu 3 października 2022r. roku w Płocku pomiędzy:

**MLF CONCEPT Sp. z o.o.** z siedzibą w (09-408) Płock, miejscowość Liszyno, ul. Bartnicza 5, wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS: 0000835548, NIP: 7743253452, kapitał zakładowy 20.000,00 zł. wpłacony w całości, reprezentowana przez:

**Marcina Figurę - Prezesa Zarządu**  
zwanym dalej **MLF CONCEPT**

**B**  
**CENTROMOST-Stocznia Rzeczna w Płocku" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Płocku, przy ul. Popłacińskiej 42, wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy, Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000073437, z kapitałem zakładowym w wysokości 1.600.000,- PLN, NIP: 7742376023, reprezentowaną przez:**

**Krzysztofa Maikiewicza — Wiceprezesa Zarządu**  
**Andrzeja Suheckiego — Prokurenta**

zwaną dalej **CENTROMOST**  
zwanymi łącznie w dalszej części niniejszej Umowy Stronami.

**PREAMBUŁA**

W związku ze zmianą okoliczności, będących podstawą do podpisania pomiędzy stronami umowy dostawy konstrukcji stalowych oraz umowy przechowania, strony niniejszych umów postanawiają uregulować współpracę na nowych zasadach określonych w niniejszym porozumieniu.

**I. ROZWIĄZANIE UMOWY DOSTAWY KONSTRUKCJI STALOWYCH****§1**

W związku ze zmianą o okoliczności, wynikającą z przejęcia pracowników produkcyjnych CENTROMOST przez MLF CONCEPT, tym samym brakiem możliwości kontynuowania robót przez CENTROMOST od dnia 1 października 2022r., strony ramowej umowy dostawy konstrukcji stalowych zawartej dnia 30 maja 2022r. z późniejszymi aneksami postanawiają rozwiązać niniejszą umowę z dniem 1 października 2022r.

**§2**

Strony zgodnie przyjmują, że wystawiona na koniec miesiąca września 2022r. faktura za dostawy wykonane przez CENTROMOST w tym miesiącu jest ostatnią fakturą wynikającą z rozwiązywanej Umowy dostawy konstrukcji stalowych.





## II. PRZECHOWANIE

### § 3

1. MLF CONCEPT przechowuje przedmioty CENTROMOST wymienione w załączniku do porozumienia, odpowiadającym swoim zakresem załącznikiem do łączącej strony umowy przechowania. Miejszem przechowywania będzie teren MLF CONCEPT znajdujący się w Płocku przy ul. Popłacińskiej 42 (dawna siedziba Przechowawcy).
2. MLF CONCEPT wolno korzystać z przedmiotów oddanych do przechowania wyłącznie w zakresie korzystania przez jego pracowników dla wykonywania prac wykonywanych w miejscu przechowania.

### § 4

1. CENTROMOST zapłaci MLF CONCEPT za przechowanie przedmiotów określonych w załączniku od umowy ryczałtową kwotę 6.500,00 zł. netto miesięcznie. Kwota zostanie powiększona o należny podatek od towarów i usług.
2. MLF CONCEPT zapłaci CENTROMOST za korzystanie z przedmiotów określonych w załączniku od porozumienia ryczałtową kwotę 6.500,00 zł. netto miesięcznie. Kwota zostanie powiększona o należny podatek od towarów i usług.
3. Strony oświadczają, że wzajemne wierzytelności wynikające z niniejszego porozumienia podlegać będą wzajemnej kompensacie, bez konieczności składania w tym zakresie odrębnych oświadczeń.
4. W przypadku braku możliwości korzystania przez MLF CONCEPT z przechowywanych rzeczy, CENTROMOST zobowiązuje się do zapłaty faktury za przechowanie w terminie 14 dni od daty jej wystawienia przez MLF CONCEPT. Powyższe nie dotyczy sytuacji sprzedaży poszczególnych rzeczy w toku postępowania upadłościowego o którym mowa w § 6 porozumienia.

### § 5

1. CENTROMOST oświadcza, że przechowywane przedmioty są ubezpieczone od kradzieży oraz zniszczenia.
2. MLF CONCEPT oświadcza, że teren na którym będą przechowywane rzeczy CENTROMOST jest terenem zamkniętym i chronionym na jego zlecenie przez profesjonalny podmiot zajmujący się ochroną mienia.

### § 6

W związku z toczącym się postępowaniem w przedmiocie ogłoszenia upadłości i potencjalnym ogłoszeniem upadłości CENTROMOST, MLF CONCEPT zobowiązuje się wydać przyszłemu syndykowi przechowywane przedmioty celem ich sprzedaży w postępowaniu upadłościowym. O ile właściwe przepisy prawa upadłościowego nie stanowią inaczej MLF CONCEPT przysługiwać będzie prawo pierwokupu przechowywanych przedmiotów.

## III. KORZYSTANIE Z ENERGII ELEKTRYCZNEJ

### § 7

1. W związku z rozwiązaniem umowy dostawy konstrukcji stalowych z dniem 1 października 2022r. Strony porozumienia zgodnie postanawiają utrzymać dotychczasowe zasady ponoszenia kosztów energii elektrycznej przez MLF CONCEPT.



- CENTROMOST wystawiać będzie MLF CONCEPT na dotychczasowych zasadach refaktury za dostarczaną energię elektryczną a MLF CONCEPT będzie te refaktury regulował bezpośrednio do dostawcy energii elektrycznej.
- MLF CONCEPT oświadcza, że nie będzie potrącał ani w jakikolwiek inny sposób obciążał CENTROMOST z tytułu zużycia przez niego energii elektrycznej wynikającego z korzystania przez CENTROMOST z pomieszczeń biurowych przekazanych mu na podstawie niniejszego porozumienia w tytule IV. Najem.

#### IV. NAJEM

##### §8

- Z dniem 1 października 2022r. MLF CONCEPT wynajmuje CENTROMOST trzy pomieszczenia (pokoje) określone w załączniku do niniejszego porozumienia.
- Celem najmu pomieszczeń jest umożliwienie korzystania z pomieszczeń biurowych oraz przechowywania archiwum przez pracowników biurowych CENTROMOST oraz ewentualnie przyszłego syndyka masy upadłości CENTROMOST.

##### §9

- Czynsz z tytułu najmu pomieszczeń wynosi 500,00 zł. netto i płacony będzie przez CENTROMOST na rzecz MLF CONCEPT na podstawie faktury Vat na koniec miesiąca kalendarzowego, z zastrzeżeniem ust. 2 poniżej.
- Pierwsza faktura zostanie wystawiona za ostatni kwartał 2022r. na koniec grudnia 2022r., obejmując swoim zakresem okres najmu od października do grudnia 2022r.
- Strony ustalają termin płatności faktur na 30 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury.

#### V. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

##### §10

Strony zgodnie postanawiają, że porozumienie obowiązuje od dnia 1 października 2022r. do 31 grudnia 2023r. i okres ten dotyczy zarówno przechowywania (pkt II), korzystania z energii elektrycznej (pkt III) oraz najmu (pkt IV.).

##### §11

- Niniejsze porozumienia zastępuje wszelkie dotychczasowe uzgodnienia stron objęte jego przedmiotem, w szczególności rozwiązuje umowę dostawy konstrukcji stalowych i zmienia umowę przechowywania w sposób określony w porozumieniu.
- W sprawach nieuregulowanych stosuje się właściwe przepisy kodeksu cywilnego oraz ewentualnie, po ogłoszeniu upadłości CENTROMOST, przepisy prawa upadłościowego.

##### §12

Porozumienia sporządzono w dwóch egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

WICEPREZES Zarządu  
Dyrektor ds. Przekroczeń

Krzysztof Młynowski

CENTROMOST

CENTROMOST

Stocznia Rzeczna w Płocku sp. z o.o.  
ul. Popładńska 42, 09-401 Płock  
tel. 267-59-00, fax 267-59-02  
reg. 610006279, NIP 774.74.76.02

PROKURENT

Andrzej Suchocki

MLF CONCEPT  
MLF Concept Sp. z o.o.  
ul. Bartnicza 3, 09-408 Liszynie  
NIP: 7748283452 REGON: 345678297

42	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	113-84	484	1998-08-01	500,00
43	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	114-84	484	1998-08-01	500,00
44	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	118-84	484	1998-08-01	500,00
45	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	119-84	484	1998-08-01	500,00
46	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	120-84	484	1998-08-01	500,00
47	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	122-84	484	1998-08-01	500,00
48	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY	124-84	484	1998-08-01	2 000,00
49	GRUPA 4	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	125-84	484	1998-08-01	500,00
50	GRUPA 4	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	126-84	484	1998-08-01	500,00
51	GRUPA 4	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	127-84	484	1998-08-01	500,00
52	GRUPA 4	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	128-84	484	1998-08-01	500,00
53	GRUPA 4	PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKO	130-84	484	1998-08-01	500,00
54	GRUPA 4	PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKO	131-84	484	1998-08-01	500,00
55	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	134-84	484	1998-08-01	500,00
56	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	135-84	484	1998-08-01	500,00
57	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	136-84	484	1998-08-01	500,00
58	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	137-84	484	1998-08-01	500,00
59	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	138-84	484	1998-08-01	500,00
60	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	139-84	484	1998-08-01	500,00
61	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	140-84	484	1998-08-01	500,00
62	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	141-84	484	1998-08-01	500,00
63	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	142-84	484	1998-08-01	500,00
64	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	143-84	484	1998-08-01	500,00
65	GRUPA 4	PIŁA TAŚMOWA	144-84	484	1998-08-01	2 500,00
66	GRUPA 4	BOKSERKA PB-200	159-21	4	1998-08-01	15 000,00
67	GRUPA 4	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA CM-160-84	160-84	484	1998-08-01	2 000,00
68	GRUPA 4	WIERTARKA PROMIENIOWA	161-01	4	1998-08-01	10 000,00
69	GRUPA 4	WIERTARKA KADŁUBOWA WKA-40	170-01	4	1998-08-01	3 500,00
70	GRUPA 4	APARAT SPRĘŻARKOWY	281-44	4	1999-03-16	2 000,00
71	GRUPA 4	ZESPÓŁ WYMIENNIKÓW CIEPŁA	287-61	4	1999-05-31	500,00
72	GRUPA 4	POMPA OBIEGOWA SIECI CO-P2	289-41	4	1999-05-31	1 500,00
73	GRUPA 4	POMPA OBIEGOWA SIECI CO-P1	288-41	4	1999-05-31	1 500,00
74	GRUPA 4	AGREGAT WODNY	292-49	449	1999-07-12	500,00
75	GRUPA 4	PRZECINARKA PP-100A	295-84	484	2000-02-29	2 000,00
76	GRUPA 4	SIEĆ KOMPUTEROWA	296-91	491	2000-03-18	500,00
77	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY	304-84	484	2000-05-23	5 000,00
78	GRUPA 4	PRZECINARKA PPA-100A	305-84	484	2001-05-07	2 000,00
79	GRUPA 4	SPRĘŻARKA SP500/11/200	306-44	444	2001-07-04	100,00
80	GRUPA 4	ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY	315-45	4	2001-08-01	500,00
81	GRUPA 4	URZĄDZENIE DO CIĘCIA PLAZMY	314-84	484	2001-07-17	1 500,00
82	GRUPA 4	PRZECINARKA / SEKATOR	318-84	484	2002-02-14	2 000,00
83	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500	319-84	484	2002-03-14	6 000,00
84	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500	320-84	484	2002-03-14	6 000,00
85	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500 (BEZ ŹRÓDŁA)	321-84	484	2002-03-14	4 000,00
86	GRUPA 4	PRZECINARKA PÓŁAUTOMATYCZNA	322-84	484	2002-03-19	2 000,00
87	GRUPA 4	POMPA GRINDEX MAJOR	335-41	441	2002-06-25	6 000,00
88	GRUPA 4	SPRĘŻARKA ŚRUBOWA ATLAS COPCO	337-44	444	2003-04-30	6 000,00
89	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGOMIG 402M	338-84	484	2003-04-30	2 000,00
90	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGOMIG 402M	339-84	484	2003-04-30	2 000,00
91	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGOMIG 402M	340-84	484	2003-04-30	2 000,00
92	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	341-84	484	2003-04-30	2 000,00
93	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	342-84	484	2003-04-30	2 000,00
94	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	343-84	484	2003-04-30	2 000,00
95	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	344-84	484	2003-04-30	2 000,00
96	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	345-84	484	2003-04-30	2 000,00
97	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	346-84	484	2003-09-01	2 000,00
98	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	347-84	484	2003-09-01	2 000,00
99	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	348-84	484	2003-09-01	2 000,00

100	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	349-84	484		
101	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	350-84	484	2003-09-01	2 000,00
102	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	351-84	484	2003-09-01	2 000,00
103	GRUPA 4	WYCIĄG WS 30-30T (ODKURZACZ)	357-45	4	2003-09-01	11 000,00
104	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500B	354-84	484	2003-11-03	2 000,00
105	GRUPA 4	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500B	353-84	484	2003-10-01	5 000,00
106	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY MAKSTER 350	355-84	484	2003-10-01	5 000,00
107	GRUPA 4	WALCARKA L200	361-22	4	2003-12-31	200,00
108	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY MAGPOL 400	359-84	484	2003-12-31	500,00
109	GRUPA 4	POMPA GRINDEX	367-41	441	2004-06-30	1 000,00
110	GRUPA 4	PRZECINARKA PPA 100A	374-84	484	2005-04-28	4 000,00
111	GRUPA 4	SPAWARKA MINIARC 360	384-84	484	2005-08-17	3 000,00
112	GRUPA 4	SPRĘŻARKA TŁOKOWA AIRPOL N30	385-44	444	2005-08-18	500,00
113	GRUPA 4	SPRĘŻARKA AIRPOL N30	386-44	444	2005-08-18	1 500,00
114	GRUPA 4	POMPA GRINDEX MAJOR L	389-41	4	2005-10-10	1 500,00
115	GRUPA 4	PRZECINARKA PPA-100A	390-84	484	2005-11-21	5 000,00
116	GRUPA 4	PRZECINARKA PPA-100A	391-84	484	2005-11-21	2 500,00
117	GRUPA 4	SPAWARKA MINIARC 360	392-84	484	2005-11-25	2 500,00
118	GRUPA 4	WENTYLATOR	393-46	446	2005-12-30	500,00
119	GRUPA 4	SPAWARKA MINIARC - PROSTOWNIK 360	398-84	484	2006-05-30	1 500,00
120	GRUPA 4	SPAWARKA MINIARC - PROSTOWNIK 360	399-84	484	2006-05-30	1 000,00
121	GRUPA 4	URZĄDZENIE SYSTEMU KONTROLI	402-91	491	2006-08-16	1 000,00
122	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	409-84	484	2006-12-29	2 000,00
123	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	410-84	484	2006-12-29	3 000,00
124	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	411-84	484	2006-12-29	3 000,00
125	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	412-84	484	2006-12-29	3 000,00
126	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	413-84	484	2006-12-29	3 000,00
127	GRUPA 4	MYJKA CIŚNIENIOWA	417-49	449	2006-12-29	3 000,00
128	GRUPA 4	ODKURZACZ WS30-30	421-45	4	2007-01-16	1 000,00
129	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY INTEL	423-91	491	2007-03-14	1 500,00
130	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT MAGOMIG 425/1	484-42/1	4	2007-06-06	100,00
131	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT MAGOMIG 425/2	484-42/2	4	2007-06-21	3 000,00
132	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT MAGOMIG 425/3	484-42/3	4	2007-06-21	3 000,00
133	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT MAGOMIG 425/4	484-42/4	4	2007-06-21	3 000,00
134	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT MAGOMIG 425/5	484-42/5	4	2007-06-21	3 000,00
135	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT MAGOMIG 425/6	484-42/6	4	2007-06-21	3 000,00
136	GRUPA 4	PALNIK	436-84	484	2007-06-21	3 000,00
137	GRUPA 4	PALNIK RĘCZNY	435-84	484	2007-09-03	500,00
138	GRUPA 4	PRZECINARKA IK-12	437-84	484	2007-09-03	500,00
139	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY	445-91	491	2007-09-03	2 000,00
140	GRUPA 4	KOMPUTER HP	446-91	491	2008-01-16	200,00
141	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY HP	450-91	491	2008-02-08	200,00
142	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY	452-91	491	2008-03-14	100,00
143	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY	451-91	491	2008-04-16	100,00
144	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	454-84	484	2008-04-11	100,00
145	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	453-84	484	2008-04-29	4 000,00
146	GRUPA 4	PRZECINARKA DO CIĘCIA TERMICZNEGO	455-84	484	2008-04-29	4 000,00
147	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY INTEL	456-91	491	2008-05-13	170 000,00
148	GRUPA 4	SPAWARKA CADDY ARC 201	461-84	484	2008-05-20	100,00
149	GRUPA 4	SPRĘŻARKA AIRPOL	463-44	444	2008-08-01	500,00
150	GRUPA 4	SPAWARKA ORIGO ARC	466-84	484	2008-09-05	1 500,00
151	GRUPA 4	SPAWARKA ORIGO	465-84	484	2008-09-11	5 000,00
152	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	468-84	484	2008-09-11	5 000,00
153	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY	467-84	484	2008-10-06	3 000,00
154	GRUPA 4	SERWER DELL PE 2900 III	470-91	491	2008-10-06	3 000,00
155	GRUPA 4	PRZECINARKA YUN-3000	471-1-84	484	2008-11-24	1 000,00
156	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY LINCOLN	472-84	484	2009-02-20	150 000,00
157	GRUPA 4	PÓLAUTOMAT SPAWALNICZY LINCOLN 1	473-84	484	2009-03-12	6 500,00
					2009-03-12	6 500,00

158	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY ORIGO	474-84	484	2009-05-29	2 500,00
159	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY ORIGO	475-84	484	2009-05-29	2 500,00
160	GRUPA 4	POMPA JEDNOSTOPNIOWA	481-41	441	2010-01-22	1 500,00
161	GRUPA 4	NAGRZEWNICA B-230	482-45	4	2010-02-02	2 000,00
162	GRUPA 4	NAGRZEWNICA B-230	483-45	4	2010-02-02	2 000,00
163	GRUPA 4	SPAWARKA CADDY TIG 2200I	485-84	484	2010-05-20	2 000,00
164	GRUPA 4	WYCIĄG STANOWISKOWY NADAŻNY	487-45	4	2010-07-15	5 000,00
165	GRUPA 4	KOMPUTER 15 8 GB HDS770	493-91	491	2011-07-27	1 000,00
166	GRUPA 4	KOMPUTER 17 12 GB QUADRO 2000	492-91	491	2011-07-27	1 000,00
167	GRUPA 4	KOMPUTER E3400	496-91	491	2011-10-17	200,00
168	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY NOTEBOOK HP	497-91	491	2011-10-31	400,00
169	GRUPA 4	WENTYLACJA STANOWISKOWA	499-45	4	2011-11-30	2 000,00
170	GRUPA 4	SPAWARKA ORIGO MIG C-340	500-84	484	2011-11-30	1 500,00
171	GRUPA 4	SPAWARKA ORIGO MIG C-340	501-84	484	2011-11-30	1 500,00
172	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG 3001	502-84	484	2011-11-30	5 000,00
173	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG 3001	503-84	484	2001-11-01	5 000,00
174	GRUPA 4	NOTEBOOK TOSHIBA A500-1DN	504-91	491	2011-11-30	100,00
175	GRUPA 4	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	505-84	484	2012-03-20	8 000,00
176	GRUPA 4	PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE ORIGO MIG 430	507-84	484	2012-07-23	2 000,00
177	GRUPA 4	AUTOMAT DO SPAWANIA LINCOLN ELECTRIC	508-84	484	2012-08-08	11 000,00
178	GRUPA 4	ZESTAW KOMPUTEROWY	509-91	491	2012-09-20	1 000,00
179	GRUPA 4	WIERTARKO - FREZARKA PRO 100/4	510-11	4	2012-10-08	3 500,00
180	GRUPA 4	WIERTARKO - FREZARKA PRO 111	511-11	4	2012-10-08	3 500,00
181	GRUPA 4	PÓŁAUTOMATY SPAWALN. ORIGO MIG 430 - 10	LEASING - 1	484	2013-06-30	80 000,00
182	GRUPA 4	NOTEBOOK SAMSUNG SERIES 9	512-91	491	2013-07-24	100,00
183	GRUPA 4	SPRZĘT KOMPUTEROWY Z OPROGRAMOWANIEM	LEASING - 2	491	2013-08-01	2 000,00
184	GRUPA 4	Zestaw komputerowy LENOVO i3 7100 + monitor	534-91	491	2017-10-19	1 200,00
185	GRUPA 4	laptop LENOVO 6100 + monitor 27"	531-91	491	2017-05-10	1 200,00
186	GRUPA 4	Serwer plików,dysk twardy 12 TB	548-91	487	2018-03-27	1 500,00
187	GRUPA 4	Drukarka Urządzenie wielofunkcyjne Brother MF	550-03	803	2018-03-27	800,00
188	GRUPA 4	Notebook Lenovo ThinkPad T470S i stacja dysku	555-91	487	2018-03-29	4 000,00
189	GRUPA 4	Urządzenie FortiGate 30 E	547-91	487	2018-03-29	2 000,00
190	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro komplet 4	553-41	449	2018-03-29	5 000,00
191	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro komplet 3	552-41	449	2018-03-29	5 000,00
192	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro komplet 1	549-41	449	2018-03-29	5 000,00
193	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro komplet 2	551-41	449	2018-03-29	5 000,00
194	GRUPA 4	Drukarka Brother MFC -J393DW Urządzenie BRO	560-03	803	2018-04-10	800,00
195	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro kp.5	556-41	449	2018-04-10	6 000,00
196	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro kp.6	557-41	449	2018-04-10	6 000,00
197	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro kp.7	558-41	449	2018-04-10	6 000,00
198	GRUPA 4	Zestaw Hydrauliczny Holmatro kp.8	559-41	449	2018-04-10	6 000,00
199	GRUPA 4	Wiertarka kolumnowa JDP 15 +Podajnik	CM 563-11	411	2018-06-08	2 500,00
200	GRUPA 4	Wózek spawalniczy GECKO z uchwytem drugiego	CM4-567-84	484	2019-03-18	6 500,00
201	GRUPA 4	Wózek spawalniczy GECKO z uchwytem drugiego	CM4-568-84	484	2019-03-18	6 500,00
202	GRUPA 4	Wózek spawalniczy GECKO z uchwytem drugiego	CM4-570-84	484	2019-05-24	6 500,00
203	GRUPA 4	Wózek spawalniczy GECKO z uchwytem drugiego	CM4-569-84	484	2019-05-31	6 500,00
204	GRUPA 4	Komputer AMD Ryzen 7 1800x	CM4-571-91	487	2019-08-02	3 500,00
205	GRUPA 4	Podnośnik Holmatro HJ OT 01/20	CM6-572-41	449	2020-04-10	9 000,00
	GRUPA 4					<b>1 259 500,00</b>
1	GRUPA 6	ZBIORNIK OLEJU OPAŁOWEGO	285-04	6	1998-05-31	500,00
2	GRUPA 6	Zbiornik na gaz płynny	514-04	6	2015-11-18	7 000,00
3	GRUPA 6	Kocioł Centralnego Ogrzewania-gazowy budynek	513-14	6	2015-11-30	6 000,00
4	GRUPA 6	SUWNICA 2,5T DWUBELKOWA	031-46	6	1998-08-01	1 000,00
5	GRUPA 6	SUWNICA BRAMOWA 3T	043-46	6	1998-08-01	2 000,00
6	GRUPA 6	ŻURAW STOCZNIOWY 25T	045-46	6	1998-08-01	250 000,00
7	GRUPA 6	SUWNICA BRAMOWA 4,5T	046-43	6	1998-08-01	1 500,00
8	GRUPA 6	SUWNICA BRAMOWA	047-46	6	1998-08-01	2 000,00
9	GRUPA 6	SUWNICA BRAMOWA 3T	048-46	6	1998-08-01	2 000,00

10	GRUPA 6	DŹWIG SAMOJEZDNY 35,5T	050-42	6	1998-08-01	30 000,00
11	GRUPA 6	ŻURAW SAMOJEZDNY POLAN	052-42	6	1998-08-01	1 000,00
12	GRUPA 6	ŻURAW SAMOJEZDNY HYDROS 32T	053-42	6	1998-08-01	35 000,00
13	GRUPA 6	ŻURAW SAMOJEZDNY POLAN	054-42	6	1998-08-01	8 000,00
14	GRUPA 6	ŻURAW SAMOJEZDNY STAWO	055-42	6	1998-08-01	35 000,00
15	GRUPA 6	SUWNICA JEDNOBELKOWA 3T	057-46	6	1998-08-01	1 500,00
16	GRUPA 6	SUWNICA JEDNOBELKOWA 4,5T	058-46	6	1998-08-01	1 500,00
17	GRUPA 6	DŹWIG TOWAROWY - WINDA 750 KG	059-40	6	1998-08-01	500,00
18	GRUPA 6	INSTALACJA WENTYLACYJNA - WYCIĄG	070-53	6	1998-08-01	100,00
19	GRUPA 6	INSTALACJA WENTYLACYJNA - WYCIĄG	071-53	6	1998-08-01	100,00
20	GRUPA 6	STACJA TRANSFORMATOROWA	072-30	6	1998-08-01	1 000,00
21	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	073-30	6	1998-08-01	1 000,00
22	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	074-30	6	1998-08-01	1 000,00
23	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	075-30	6	1998-08-01	1 000,00
24	GRUPA 6	STACJA TRANSFORMATOROWA	076-30	6	1998-08-01	1 000,00
25	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	077-30	6	1998-08-01	1 000,00
26	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	078-30	6	1998-08-01	1 000,00
27	GRUPA 6	ZESPÓŁ SIŁOWNIKÓW HYDRAULICZNYCH	153-41	641	1998-08-01	60 000,00
28	GRUPA 6	GRUBOŚCIOMIERZ DWU-GŁOWICOWY	155-64	664	1998-08-01	100,00
29	GRUPA 6	TEODOLIT ZE STATYWEM	156-64	664	1998-08-01	100,00
30	GRUPA 6	NIWELATOR N 3KL	157-64	664	1998-08-01	100,00
31	GRUPA 6	NIWELATOR N3KL	158-64	664	1998-08-01	100,00
32	GRUPA 6	STACJA TRANSFORMATOROWA	162-30	6	1998-08-01	1 000,00
33	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	163-30	6	1998-08-01	1 000,00
34	GRUPA 6	TRANSFORMATOR OLEJOWY	164-30	6	1998-08-01	1 000,00
35	GRUPA 6	INSTALACJA WENTYLACYJNA - WYCIĄG	169-53	6	1998-08-01	500,00
36	GRUPA 6	SUWNICA 3T JEDNOBELKOWA	171-46	6	1998-08-01	1 000,00
37	GRUPA 6	WYCIĄG ELEKTRYCZNY - LINOWY	172-41	641	1998-08-01	100,00
38	GRUPA 6	URZĄDZENIE DO OCZYSZCZANIA WODY	290-54	6	1999-05-31	1 000,00
39	GRUPA 6	OSUSZACZ POWIETRZA DO SPRĘŻARKI	307-55	6	2001-07-04	100,00
40	GRUPA 6	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO	364-41	641	2004-05-10	3 000,00
41	GRUPA 6	ZESTAW HYDRAULICZNY	365-41	641	2004-05-10	3 000,00
42	GRUPA 6	ZAPORY DROGOWE	489-69	669	2006-09-05	2 000,00
43	GRUPA 6	TELEWIZOR	419-22	6	2007-02-09	500,00
44	GRUPA 6	SYSTEM MONITORINGU TERENU	442-23	623	2007-10-08	500,00
45	GRUPA 6	ROZPIERAK HYDRAULICZNY I	458-41	641	2008-06-28	2 000,00
46	GRUPA 6	ROZPIERAK HYDRAULICZNY II	459-41	641	2008-06-28	2 000,00
47	GRUPA 6	ZBIORNIK DO OLEJU	469-03	6	2008-11-04	1 500,00
48	GRUPA 6	ŻURAW "BOCIAN"	479-42	6	2009-11-30	10 000,00
49	GRUPA 6	CENTRALA TELEFONICZNA HI PATH	491-26	6	2011-03-28	500,00
50	GRUPA 6	Urządzenie klimatyzacyjne	CM6-574-52	652	2020-07-13	2 500,00
	GRUPA 6					485 300,00
1	GRUPA 7	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 20T	145-51	700	1998-08-01	5 000,00
2	GRUPA 7	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 20T	146-51	700	1998-08-01	5 000,00
3	GRUPA 7	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 35T	147-51	700	1998-08-01	6 000,00
4	GRUPA 7	CIĄGNIK URSUS	152-46	746	1998-08-01	10 000,00
5	GRUPA 7	CIĄGNIK	154-46	746	1998-08-01	15 000,00
6	GRUPA 7	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 10T	173-48	748	1998-08-01	3 000,00
7	GRUPA 7	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 10T	276-51	700	1998-10-12	3 000,00
8	GRUPA 7	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 40T	275-51	700	1998-10-12	10 000,00
9	GRUPA 7	WÓZEK AKUMULATOROWY WNA 1320	279-60	760	1998-11-17	100,00
10	GRUPA 7	WÓZEK PODNOŚNIKOWY	323-60	760	2002-01-01	6 000,00
11	GRUPA 7	WÓZEK PLATFORMOWY	363-60	760	2004-03-15	2 000,00
12	GRUPA 7	PLATFORMA TRANSFORMATOROWA 30T	394-48	748	2005-12-31	8 000,00
13	GRUPA 7	WÓZKI SZYNOWE	395-30	730	2006-03-01	15 000,00
14	GRUPA 7	WÓZEK WIDŁOWY	760-43	743	2007-08-31	6 000,00
15	GRUPA 7	PONTON MALARSKI NR I	447-78	700	2008-02-18	2 000,00
16	GRUPA 7	PONTON MALARSKI NR II	448-78	700	2008-02-18	2 000,00

17	GRUPA 7	PONTON MALARSKI NR III	449-78	700	2008-02-18	2 000,00
18	GRUPA 7	CIĄGNIK ROLNICZY URSUS 1614	498-46	746	2011-10-31	50 000,00
19	GRUPA 7	SAMOCZÓD HONDA ACCORD	506-41	741	2012-06-20	30 000,00
	GRUPA 7					<b>180 100,00</b>
1	GRUPA 8	RUSZTOWANIE RUCHOME RAMOWE	149-00	8	1998-08-01	100,00
2	GRUPA 8	RUSZTOWANIE RUCHOME RAMOWE	150-00	8	1998-08-01	100,00
3	GRUPA 8	WIERTARKA PRZENOŚNA - PRO 100/4	282-00	8	1999-06-21	1 500,00
4	GRUPA 8	PRZECINARKA ŚCIERNICOWA PSA 400	283-00	8	1999-06-29	1 000,00
5	GRUPA 8	KSEROKOPIARKA RICOCH AF 20180	373-03	803	2005-01-12	500,00
6	GRUPA 8	KAMERA CYFROWA	387-03	803	2005-09-01	100,00
7	GRUPA 8	ANALIZATOR WYDECHU	396-00	8	2006-03-30	500,00
8	GRUPA 8	BRAMA PRZEMYSŁOWA	490-08	8	2006-09-18	3 000,00
9	GRUPA 8	ZADASZENIE NAD SKRAJNIKIEM	415-06	806	2006-12-29	2 000,00
10	GRUPA 8	ZADASZENIE NAD SKRAJNIKIEM CZ.II	416-06	806	2006-12-29	2 000,00
11	GRUPA 8	REKLAMA ZEWNĘTRZNA - NAZWA SPÓŁKI	422-08	8	2007-05-07	1 000,00
12	GRUPA 8	GRATOWNICA	432-00	8	2007-08-31	500,00
13	GRUPA 8	UKOSOWARKA	433-00	8	2007-08-31	1 000,00
14	GRUPA 8	GRUBOŚCIOMIERZ	438-00	8	2007-09-11	500,00
15	GRUPA 8	APARAT FOTOGRAFICZNY	439-03	803	2007-09-28	100,00
16	GRUPA 8	APARAT CYFROWY	443-03	803	2007-12-21	100,00
17	GRUPA 8	KONTENER	444-06	806	2008-01-16	3 000,00
18	GRUPA 8	TRAWERSA 5T	480-07	8	2010-01-21	1 500,00
19	GRUPA 8	WROTA SKŁADANE DO NAMIOTU	488-08	8	2010-07-15	1 500,00
20	GRUPA 8	KOPIARKO - DRUKARKA RICOCH AFICIO	494-03	803	2011-08-31	500,00
21	GRUPA 8	GRATOWNICA	495-00	8	2011-09-26	1 500,00
22	GRUPA 8	Rusztowanie Krause komplet numer 1	CM8-561-08	809	2018-06-08	4 000,00
23	GRUPA 8	Rusztowanie Krause komplet numer 2	CM8-562-08	809	2018-06-08	4 000,00
24	GRUPA 8	Ekspres do Zabudowy SIEMENS CT636LE51	CM8-566-09	809	2018-11-14	3 000,00
25	GRUPA 8	KSEROKOPIARKA RICOH MP 3053	CM8-573-03	803	2020-07-07	3 000,00
	GRUPA 8					<b>36 000,00</b>
					<b>Razem:</b>	<b>2 005 400,00</b>

Płock, 11.10.2021



# *Polski Rejestr Statków*



## **WYCENA JEDNOSTKI PŁYWAJĄCEJ**

**wycena nr GDA/1/224/22**

(aktualizacja wyceny nr GDY/2/180/21 sprzedanej na dzień 2021-12-20)

**ZBIORNIKOWIEC TYPU C**

**109,95 X 11,44 X 4,90**

**NR BUDOWY B2/105**

**dotyczy:** wycena wartości rynkowej jednostki w oparciu metodą utraty wartości początkowej w cyklu życia produktu z uwzględnieniem oceny stanu technicznego jednostki na dzień 2021-12-20.  
**Niniejsza aktualizacja wyceny została sporządzona w dniu 17 maja 2022 r.**

Wycenę wykonali: **Mariusz Górnowicz, Polski Rejestr Statków S.A.**  
**Piotr Podbiał, Polski Rejestr Statków S.A.**



## Spis treści

1. Podstawa aktualizacji wyceny .....	str. 3
2. Podstawowe dane jednostki przyjęte dla celów wyceny.....	str. 3
3. Kadłub i wyposażenie. ....	str. 5
3.1. Grupa faz prefabrykacyjnych .....	str. 5
3.1.1. Blok rufowy .....	str. 5
3.1.2. Blok śródokręcia .....	str. 5
3.1.3. Blok dziobowy .....	str. 5
3.1.4. Blok nadbudówki .....	str. 6
3.1.5. Sekcje płatowe .....	str. 6
3.1.6. Wyposażenie pokładowe .....	str. 6
3.2. Grupa faz montażowych .....	str. 6
3.3. Grupa faz procesów nietechnologicznych .....	str. 7
3.4. Czynniki warunkujące zakończenie budowy .....	str. 7
4. Obliczenie procentowego wskaźnika zużycia statku .....	str. 9
5. Procentowy wskaźnik zużycia elementów kadłuba jednostki .....	str. 10
6. Wycena statku metodą utraty wartości początkowej przy założeniu kontynuacji działalności przedsiębiorstwa .....	str. 11
7. Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży w przypadku kontynuacji przedsiębiorstwa i dokończeniu budowy.....	str. 13
8. Wycena statku przy założeniu zaprzestania działalności przedsiębiorstwa, zbyciu elementów kadłuba i zakończenia budowy przez inny podmiot.....	str. 14
9. Wycena statku przy założeniu zaprzestania działalności przedsiębiorstwa i złomowania elementów konstrukcji kadłuba.....	str. 16
10. Wycena statku dla aktualnego sposobu użytkowania .....	str. 17
11. Podsumowanie.....	str. 18
ZALĄCZNIK 1 .....	str. 19

**Wycena.**

Aktualizację wyceny oparto na ocenie stanu technicznego jednostki w budowie zgodnie z raportem nr GDY/2/180/21 z dnia 2022-01-04, zaktualizowanych dostępnych informacjach na maj 2022 r. oraz na dokumentach i ukierunkowanej analizie rynku w Polsce.

Wycenę przeprowadzono w oparciu o informacje uzyskane od przedstawiciela właściciela „CENTROMOST – STOCZNIA RZECZNA W PŁOCKU” Sp. z o.o. oraz przeglądu stanu aktualnego jednostki tj. oględzin wizualnych wykonanego przez inspektorów Polskiego Rejestru Statków S.A. Oględziny odbyły się na terenie Stoczni w dniu 20 grudnia 2021 r. i zostały przeprowadzone wspólnie przez autorów opracowania w obecności Szefa zakładowego działu produkcji.

Aktualizacja wyceny uwzględnia wzrost cen stali i złomu, spowodowany działaniami wojennymi na Ukrainie, rozpoczętych w dniu 24 lutego 2022 r. Od tego czasu datuje się załamanie dotychczasowych kanałów dystrybucji certyfikowanej stali pochodzącej z Ukrainy i Rosji, a także zwiększone zapotrzebowanie na złom stalowy skupowany przez huty europejskie jako półprodukt do produkcji mającej zastąpić powstałe braki.

Zmiany cen stali przedstawiono w Załączniku 1.

**1. Podstawa aktualizacji wyceny.**

Aktualizację wyceny wykonano na zlecenie „CENTROMOST – STOCZNIA RZECZNA W PŁOCKU” Sp. z o.o. Od dnia 2021-12-20 nie przeprowadzono nowych, kolejnych oględzin przedmiotu wyceny. Według deklaracji Zleceniodawcy niniejszego opracowania, przedmiot wyceny w dalszym ciągu znajduje się na terenie Stoczni. Wymagania formalne, w tym prawa do dokumentacji roboczej jednostki, a także dokumenty jakościowe, takie jak potwierdzenia, że materiały podstawowe, dodatkowe, technologie spawania, badania NDT, wykonawstwo i zbadanie jednostki było prowadzone na zgodność z przepisami towarzystwa klasyfikacyjnego LR (Lloyd's Register of Shipping). Wszelkie odbiory uzyskały akceptację towarzystwa klasyfikacyjnego LR, co pozostaje w zapewnieniu Stoczni, z informacją, że Stocznia dysponuje do nich dostępem i prawem dysponowania. Akceptacja LR dotyczy stanu zaawansowania budowy na dzień 2021-11-15.

**2. Podstawowe dane jednostki przyjęte dla celów wyceny.**  
(pozostają tożsame z przedstawionymi w poprzedniej wycenie nr GDY/2/180/21)

Nr IMO:	9801005
Data położenia stępki:	2020-10-09
Stocznia:	„CENTROMOST- STOCZNIA RZECZNA W PŁOCKU” Sp. z o.o.
Zakładana klasa statku:	+ A1 1.W.W. Tanker type C, L.S. "T" / p.v. +50 kPa / S.G. 1.0
Pojemność Brutto	1578
Pojemność Netto	473

**WYMIARY GŁÓWNE**

Długość całkowita	Lc	109,99 m
Długość teoretyczna	Lpp	109,95 m

Szerokość całkowita	Bc	11,44 m
Szerokość na wręgach	B	11,40 m
Wysokość boczna śródokręcia	H	4,90 m
Minimalna wysokość boczna na dziobie	HD	3,99 m
Minimalna wysokość boczna na rufie	Ho	3,50 m

KADŁUB (wg przedstawionej dokumentacji dla projektu B2/105)

Data zaprzestania budowy: 2021-11-15

Stocznia: „CENTROMOST- STOCZNIA RZECZNA W PŁOCKU”

Typ statku: zbiornikowiec śródładowy typu C

Nr budowy: B2/105

Konstrukcja: Kadłub stalowy spawany (materiały podstawowe w gatunku okrętowym A), o wzdłużnym układzie wiązań, z podwójnym dnem i podwójnymi butami, wr. od 0 do 111

Zbiorniki paliwowe i olejowe	wr. 25-33, usytuowane na rufie
Zbiorniki balastowe	wr. od 0 do 111, ( denne i burtowe) ilość 16
Zbiorniki ładunkowe	wr. 39-87, ilość 8
Koferdamy	wr. 38-39, wr. 87-88, ilość 2
Nadbudówka	wr. 5-38, stalowa spawana, , usytuowana na rufie
Maszynownia	wr. 13-38, (bez wyposażenia) usytuowana na rufie
Pomieszczenie zbiornika gazu LNG	wr. 88-91, usytuowany na dziobie

#### URZĄDZENIA MASZYNOWE I ELEKTRYCZNE

Na dzień 20 grudnia 2021 r. nie było zainstalowanych żadnych urządzeń maszynowych i elektrycznych, w szczególności brak wstawionych silników, prądnic, pomp, wind cumowniczych i kotwicznych, armatury, instalacji rurociągów maszynowych i kablowych.

Na dzień 17 maja 2022 r. brak informacji o zmianach w wyposażeniu oraz ewentualnym w postępie prac.

### 3. Kadłub i wyposażenie.

(pozostają tożsame z przedstawionymi w poprzedniej wycenie nr GDY/2/180/21)

W poprzednim raporcie z wyceny stwierdzono:

**Kadłub** – prefabrykacja przerwana na etapie 3 bloków kadłuba z podwójnym dnem i podwójnymi burtami, rejonem ładunkowym zawierającym 8 zbiorników ładunkowych, dwa koferdamy, pomieszczenie zbiornika LNG, przedział maszynowni (bez wyposażenia: brak napędu, urządzeń i instalacji maszynowych oraz elektrycznych).

Stan zaawansowania budowy jednostki wg poszczególnych procesów produkcyjnych:

#### 3.1. Grupa faz prefabrykacyjnych

##### 3.1.1. Blok rufowy:

- dno statku, grodzie i przegrody, burty, pokłady, konstrukcja rufy wraz pochwą wału i dyszą Korta, połączone w całość stanowiącą zespół konstrukcji od wr. 0 do wr. 39,
- poprowadzona instalacja balastowa bez armatury tj. zaworów i urządzeń pomp,
- brak sekcji płatowej tj. górnego poszycia zbiorników w rejonie maszynowym wr. 16 – 34,
- brak armatury dennej i burtowej,
- brak dołączonej i posadowionej nadbudówki (obecnie w trakcie prefabrykacji na hali),
- brak fundamentów urządzeń maszynowych,
- wymagane częściowe prace kowalskie tj. odprężanie i prostowanie po spawaniu (w większości wykonane),
- konstrukcja bez trwałych powłok malarskich (zabezpieczona tylko czasowymi powłokami ochronnymi hutniczymi),

##### 3.1.2. Blok śródokręcia:

- dno statku, grodzie i przegrody, burty, pokłady, połączone w całość stanowiącą zespół konstrukcji od wr. 39 do wr. 63,
- brak sekcji płatowej tj. górnego poszycia pokładów ładowni nr 6, nr 7, nr 8 i 1 styku blokowego, brak styku pokładowego wzdłużnego na całej długości mocnicy pokładowej,
- brak instalacji i armatury denno-burtowej,
- wymagane częściowe prace kowalskie tj. odprężanie i prostowanie po spawaniu (w większości wykonane),
- konstrukcja bez trwałych powłok malarskich (zabezpieczona tylko czasowymi powłokami ochronnymi hutniczymi),

##### 3.1.3. Blok dziobowy:

- dno statku, grodzie i przegrody, burty, pokłady, konstrukcja dziobu wraz fundamentem i tunelem steru strumieniowego, połączone w całość stanowiącą zespół konstrukcji od wr. 63 do wr. 111,

- brak sekcji płatowej tj. górnego poszycia pokładów ładowni nr 1 i zbiornika LNG , 1 styku blokowego i 1 styku pokładowego poprzecznego, brak styku pokładowego wzdłużnego na całej długości mocnicy pokładowej,
- wymagane częściowe prace kowalskie tj. odprężanie i prostowanie po spawaniu (w większości wykonane),
- konstrukcja bez trwałych powłok malarskich (zabezpieczona tylko czasowymi powłokami ochronnymi hutniczymi),

#### **3.1.4. Blok nadbudówki:**

- poszycie ścian, poszycie pokładu dolnego (podłoga) i górnego (dach) wraz z usztywnieniami połączone w całość stanowiącą zespół konstrukcji,
- brak 4 spoin pionowych łączących boczne naroża ścian i styku obwodowego obrzeża pokładu górnego,
- wymagane częściowe prace kowalskie tj. odprężanie i prostowanie po spawaniu (w większości wykonane),
- konstrukcja bez trwałych powłok malarskich (zabezpieczona tylko czasowymi powłokami ochronnymi hutniczymi),

#### **3.1.5. Sekcje płatowe:**

- sekcje płatowe tj. pokłady nad zbiornikami ładunkowymi nr 6, 7, 8, 1 oraz pokład górnego przedziału zbiornika LNG wraz usztywnieniami przygotowane do zamontowania na bloku śródkręcia i bloku dziobowym,
- konstrukcja bez trwałych powłok malarskich (zabezpieczona tylko czasowymi powłokami ochronnymi hutniczymi),

#### **3.1.6. Wyposażenie pokładowe:**

- wyposażenie pokładowe w postaci polerów zamontowane w części dziobowej wr. 91-111 i rufowej wr. 0 do 39,
- brak polerów w rejonie ładowni od wr. 39-91,
- brak wciągarek kotwicznych rufowych i dziobowych (deklarowana dostawa armatorska),
- brak okien i drzwi nadbudówki (deklarowana dostawa armatorska),
- brak blachy ryflowanej na dziobie (deklarowana dostawa armatorska),
- polery, drabiny, zejściówki, zrębnice, klapy częściowo sprefabrykowane znajdujące się na warsztacie spawalniczym.

#### **3.2. Grupa faz montażowych do wykonania po zakończeniu prac prefabrykacyjnych :**

- montaż kadłuba na placu tj. połączenie sekcji zespołowych tj. bloku rufowego z blokiem śródkręcia,
- posadowienie i montaż nadbudówki,
- obróbka strumieniowo-ścierna zgodnie z założonym standardem przygotowania powierzchni do malowania, malowanie zgodnie z zatwierdzonym planem nakładania

- powłok malarskich pod nadzorem wykwalifikowanego inspektora antykorozyjnych powłok malarskich,
- transport i wodowanie dwóch głównych bloków rufowego i dziobowego (oddzielnie),
  - montaż i spawanie styku blokowego dwóch głównych bloków rufowego i dziobowego na wodzie z wykorzystaniem specjalistycznego wyposażenia będącego w posiadaniu „CENTROMOST- STOCZNI RZECZNA W PŁOCKU” (keson umożliwiający wykonanie styku obwodowego jednostki na wodzie),
  - montaż wyposażenia pokładowego,
  - malowanie „na gotowo”,
  - prace wykończeniowe.

### 3.3. Grupa faz procesów nietechnologicznych:

- składowanie poszczególnych bloków na placu (zabezpieczenie rejonów w trakcie wykonywania spawania),
- transport bliski pokładów, nadbudówki i bloków, wyposażenia pokładowego celem zakończenia prac kadłubowych (wszystkie sekcje i bloki wymagane do ukończenia kadłuba znajdują się na terenie Stoczni),
- kontrola techniczna wg. założonego harmonogramu zakładowej kontroli jakości,
- badania NDT złączy spawanych (należy zlecić do podmiotu zewnętrznego posiadającego stosowne świadectwa dla przedsiębiorstwa i personelu specjalistycznego),
- pomiary wymiarów głównych (do wykonania przez zakładową kontrolę jakości),
- próby szczelności i wytrzymałości kadłuba (do wykonania przez zakładową kontrolę jakości),
- wykonanie paszportu jakościowego jednostki.

Oględziny bloków kadłuba i wyposażenia budowanej jednostki wykonano podczas przeglądu stanu technicznego w dniu 2021-12-20. Stan części kadłuba i usztywnień dobry. Nie stwierdzono uszkodzeń kadłuba. Tymczasowe hutnicze powłoki malarskie zabezpieczające przed wpływem środowiska – ochrona czasowa - stan dobry. Przegląd wewnętrzny i zewnętrzny zbiorników pomieszczeń poszczególnych bloków kadłuba – stan dobry.

### 3.4. Czynniki warunkujące zakończenie budowy jednostki

- posiadanie dokumentacji technicznej opartej na projekcie technicznym i zatwierdzonej przez Towarzystwo Klasyfikacyjne (zatwierdzenie LR lub innego towarzystwa),
- posiadanie stoczniowej dokumentacji roboczej obrazującej szczegóły technologiczne,
- posiadanie dokumentacji powykonawczej „as built” dla bieżącego stanu konstrukcji tj. certyfikaty materiałowe 3.2, certyfikaty materiałów spawalniczych, zastosowane technologie spawalnicze, certyfikaty kompetencji personelu spawalniczego i kontrolującego produkcję, raporty badań NDT, raporty kontroli wymiarowej, raporty poświadczające odbiory ustalonych etapów produkcyjnych przez Towarzystwo Klasyfikacyjne, dokumenty z przeglądu stoczni i dopuszczenia jej do produkcji ww. jednostki przez Towarzystwo Klasyfikacyjne,

- typ stoczni tj. rodzaj produkcji (stocznia prowadząca nowe budowy posiadająca uznanie TK w zakresie nowych budów), posiadająca odpowiednią infrastrukturę, personel osobowy, warsztat wydziału konserwacyjno-malarskiego i specjalistyczne wyposażenie do budowy jednostek o długości >100m tj. pochylnie, doki inne urządzenia do wodowania,
- możliwość transportu wodnego lub lądowego (w usłudze transportu ponadgabarytowego) obecnie zbudowanych elementów warunkowana aktualnymi i ważnymi dopuszczeniami dla urządzeń technicznych do przemieszczania i wodowania wykonanych konstrukcji stalowych;
- lokalizacja stoczni: rodzaj i ukształtowanie terenu, wymiary akwenu sąsiadującego ze stoczną, rodzaj fundamentów nabrzeża, bliskość portu i łatwość dostępu do otwartego morza,
- poszczególne fazy procesu technologicznego dla zakończenia prefabrykacji i montażu wymagają, aby przedsiębiorstwo posiadało strukturę organizacyjną tworzoną przez poszczególne wydziały produkcyjne wraz ze służbami pomocniczymi przystosowanymi do budowy statków i ich przemieszczania z lądu na wodę po zakończeniu budowy.

#### 4. Obliczenie procentowego wskaźnika zużycia statku.

(zastosowana metodologia jest identyczna z zastosowaną w poprzedniej wycenie nr GDY/2/180/21)

W celu obliczenia ceny jednostki metodą wartościową wykonano ocenę stanu technicznego. Statek podzielono na grupy ciężarowo-wartościowe i oceniono ich zużycie określając **wskaźnik zużycia** dla poszczególnych grup.

Ocena stanu technicznego statku, z uwagi na przerwanie prac w trakcie budowy dotyczy niepołączonych bloków kadłuba oraz nadbudówki wykonanych z materiałów stalowych bez instalacji statkowych i wyposażenia maszynowego (brak napędu, urządzeń i instalacji maszynowych oraz elektrycznych).

**Wskaźnik zużycia** jest to stosunek zużycia rzeczywistego do dopuszczalnego.

**Kadłub z wyposażeniem pokładowym (brak urządzeń maszynowych).**

Udział ciężarowo-wartościowy bloków kadłuba wraz z wyposażeniem pokładowym w stosunku do pełnej zakończonej budowy kadłuba określono na 84 % (U).

Na podstawie oględzin bloków kadłuba i wyposażenia budowanej jednostki wykonanych podczas przeglądu stanu technicznego w dniu 2021-12-20 oraz analizy przedstawionych informacji od „CENTROMOST – STOCZNIA RZECZNA W PŁOCKU” Sp. z o.o. wskaźnik zużycia dla tej grupy przedstawia się następująco:

**Tabela 4.1.**

Lp	Nazwa	Udział ciężarowo-wartościowy	Procent zużycia w stosunku do ubytków dopuszczalnych	Procentowy wskaźnik zużycia
		(1)	(2)	(1)x(2) / 100
		%	%	%
1	Blok rufowy: poszycie, grodzie, pokłady, usztywnienia	20	1,0	0,2
2	Blok śródkręcia: poszycie, grodzie, pokłady, usztywnienia	25	1,0	0,25
3	Blok dziobowy: poszycie, grodzie, pokłady, usztywnienia	45	1,0	0,45
4	Blok nadbudówki: poszycie, grodzie, pokłady, usztywnienia	8	1,0	0,08
5	Wyposażenie pokładowe	2	1,0	0,02
	Razem			1,0

**Konkluzja :** Procentowe zużycie kadłuba wynosi 1,0 %

Stan kadłuba – dobry

Brak napędu, urządzeń i instalacji maszynowych oraz elektrycznych

Dalsza eksploatacja – nie nadaje się do dalszej eksploatacji z uwagi niezakończoną budowę kadłuba.



**5. Procentowy wskaźnik zużycia elementów kadłuba jednostki.**

(zastosowana metodologia jest identyczna z zastosowaną w poprzedniej wycenie nr GDY/2/180/21)

Tabela 5.1.

Lp.	Nazwa grupy	Udział ciężarowo wartościowy	Wskaźnik zużycia grupy	Procentowy wskaźnik zużycia (1) x (2)/100
		(1)	(2)	
		%	%	%
1	Bloki kadłuba z wyposażeniem	84	1,0	0,84
2	Elementy kadłuba, sekcje płatowe i wyposażenie pokładowe dla zakończenia budowy kadłuba	16	1,0	0,16
	<b>Razem</b>	<b>100</b>		<b>1,00</b>

Obliczony procentowy wskaźnik zużycia elementów kadłuba jednostki zwiększa się o współczynnik 0,5% za trudne do ujawnienia fakty, niezgodności, których istnienia nie było można stwierdzić podczas przeglądu stanu aktualnego jednostki w dniu 2021-12-20.

$$1,0 \% \times 0,5 \% = 1,5 \%$$

Całkowity procentowy wskaźnik zużycia elementów kadłuba jednostki wynosi:

$$\underline{\underline{Z = 1,5 \%}}$$

## 6. Wycena statku metodą utraty wartości początkowej przy założeniu kontynuacji działalności przedsiębiorstwa.

(zastosowana metodologia jest identyczna jak w poprzedniej wycenie nr GDY/2/180/21, lecz obliczenia zostały zmodyfikowane z uwagi na wpływ czasu i zmianę warunków rynkowych)

Na dzień 29 grudnia 2021 roku wartość statku w budowie obliczono zmniejszając jego wartość początkową z powodu zużycia i obniżenia nowoczesności rozwiązań. W tym celu posłużono się formułą podaną w Zarządzeniu nr 101 Ministra Żeglugi z 10.06.1963 r., która jest zgodna z formułą zatwierdzoną przez Przewodniczącego Państwowej Komisji Cen (Zarządzenie nr 308/72) i pokrywa się z wzorem zalecanym przez podręcznik "Die Abschätzung des Wertes von Frachteschiffen". Dodatkowo uwzględniono sytuację rynkową w obrocie jednostek pływających.

$$C = W_p \times K(1-Z/100) \times N$$

**C** - cena jednostki,

**W<sub>p</sub>** - wartość początkowa statku.

**K** - wskaźnik przydatności uwzględniający nowoczesność rozwiązań konstrukcyjnych (od 0-1).

**N** - współczynnik sytuacji rynkowej (od 0-1)

Uwzględniając wiek jednostki, rodzaj zainstalowanych na niej urządzeń oraz wyposażenia przyjęto i zmieniono współczynnik **K = 0,96**.

Uwzględniając obecną sytuację na rynku kupna / sprzedaży statków [zbiornikowców] przyjęto i pozostawiono współczynnik **N = 0,85**

Dla wyceny nie można było przyjąć wartości początkowej statku według cen jednostek podobnej klasy budowanych w obecnym czasie przez stocznie krajowe, z uwagi na zmienność notowań cen stali od 50 do 100 % w stosunku do roku poprzedniego i wahań kursów walut powodujących straty i problemy z handlem zagranicznym. Jako wartość początkową przyjęto deklarowaną wartość kontraktową, będącą wartością kontraktu na budowę, przedstawionej jako efekt zamówienia, tj. **W<sub>p</sub> = 2 240 000,00 Euro**.

Po zaktualizowaniu o uśredniony wskaźnik 60% (informacja poniżej) przyjęto wartość **W<sub>p</sub> = 3 584 000,00 Euro**.

$$C = 160\% \times 2\,240\,000,00 \text{ [Euro]} \times 0,96 (1 - 1,5/100) \times 0,85 = \underline{\underline{2\,880\,675,84 \text{ EUR}}}$$

### AKTUALIZACJA - OPIS

Z uwagi na wzrost cen materiałów (o średnio **nie mniej niż 74%**), wzrost cen energii (ustalenie procentowego wskaźnika jest uzależnione od warunków dla indywidualnego odbiorcy od konkretnego dostawcy z uwzględnieniem terminu zawarcia i okresu trwania umowy) oraz kosztów robocizny (o **nie mniej niż 20%**) w stosunku do sytuacji z grudnia 2021 r., należy przyjąć, że **kontraktowa cena** za podobny statek śródlądowy **wzrośnie o nie mniej niż 60%**.

Na dzień 17 maja 2022 r. brak jest informacji o kupnie/sprzedaży lub kontraktowaniu podobnych jednostek na rynku krajowym.

Zmiany ceny stali zostały przedstawione w **Załączniku 1**, w oparciu o informacje dostępne na stronie Polskiej Unii Dystrybutorów Stali (PUDS). Należy zaznaczyć, że ceny na stronie PUDS nie dotyczą stali z odbiorami strony trzeciej (cert. 3.2 wymagany dla produkcji pod nadzorem towarzystwa klasyfikacyjnego), a jedynie z atestem producenta (cert. 3.1).



## 8. Wycena statku przy założeniu zaprzestania działalności przedsiębiorstwa, zbyciu elementów kadłuba i zakończenia budowy przez inny podmiot produkcyjny.

(wartości zaktualizowane względem wyceny nr GDY/2/180/21)

Wartość rynkowa jednostki obliczona metodą utraty wartości początkowej:

$$C = \underline{2\,880\,675,84 \text{ EUR}}$$

Wartość rynkowa jednostki obliczona metodą utraty wartości początkowej pomniejszona o udział ciężarowo-wartościowy bloków kadłuba wraz z wyposażeniem

$$Z = C - R$$

$$R = C \times (100\% - U)$$

gdzie:

- Z** – wartość rynkowa jednostki obliczona metodą utraty wartości początkowej pomniejszona o udział ciężarowo-wartościowy bloków kadłuba wraz z wyposażeniem ,
- R** – założony pozostały do wykonania udział ciężarowo-wartościowy bloków kadłuba wraz z wyposażeniem, wyrażony kwotowo,
- U** – procentowy udział ciężarowo-wartościowy wykonanych bloków kadłuba wraz z wyposażeniem pokładowym w stosunku do pełnej zakończonej budowy kadłuba wg danych z punktu 4.1,

$$Z = \underline{2\,880\,675,84 \text{ EUR} - 460\,908,13 \text{ EUR} = 2\,419\,767,71 \text{ EUR}}$$

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży:

$$W_{ws} = Z \times a$$

gdzie:

- W<sub>ws</sub>** – wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży,
- Z** – wartość rynkowa jednostki obliczona metodą utraty wartości początkowej pomniejszona o udział ciężarowo-wartościowy bloków kadłuba wraz z wyposażeniem,
- a** – współczynnik wymuszonej sprzedaży, przyjmuje się dla pierwszej sprzedaży - **0,75** dla drugiej sprzedaży (jeśli pierwsza nie doszła do skutku) - **0,5** w zależności od sytuacji na rynku.

$$a_1 = 0,75$$

$$a_2 = 0,5$$

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży elementów kadłuba i wyposażenia (1-sza sprzedaż)

1 814 825,78 EUR

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży elementów kadłuba i wyposażenia (2-ga sprzedaż)

1 209 883,85 EUR

Dokończenie budowy przez podmiot inny niż pierwotny Wykonawca, może wymagać ponownego wykonania szeregu czynności organizacyjnych, takich jak odtworzenie części lub całości dokumentacji technicznej, powtórzenia prób technologicznych i badań nieniszczących, stworzenia na nowo dokumentacji odbiorowej, a także ewentualnego transportu w inne miejsce produkcji.

Kontynuacja budowy przez przedsiębiorstwo spełniające kryteria warunkujące zakończenie budowy jednostki wymienione w punkcie 3.4. i posiadające możliwości produkcyjne oraz infrastrukturalne do wykonania grup procesów prefabrykacji, montażu, faz nietechnologicznych wymienionych w punktach 3.1. do 3.3. W stosunku do wyceny z grudnia 2021 podniesiono poziom cen nakładów pozamateriałowych o 20%.

Założona ilość pozostałych roboczogodzin niezbędnych do zakończenia budowy:

**10 000 h**

Średnia cena rynkowa roboczogodziny:

**120 zł /h netto**

Suma kosztów robocizny:

$$\mathbf{R_b = 10\ 000\ h \times 120\ \text{zł/h} = 1\ 200\ 000\ \text{zł netto}}$$

Łączny koszt jednostkowy malowania i holowania jednostki do punktu docelowego (po zaktualizowaniu):

**R<sub>m</sub> = 936 000 zł.**

Średnia cena rynkowa zatwierdzenia dokumentacji PT przez Towarzystwo Klasyfikacyjne PRS jednostek podobnego typu:

**R<sub>pt</sub> = 48 000 zł.**

Koszty sumaryczne (nieobejmujące koszty procesów nietechnologicznych):

$$\mathbf{K_s = R_b + R_m + R_{pt}}$$

$$\mathbf{K_s = 1\ 200\ 000\ \text{zł} + 936\ 000\ \text{zł} + 48\ 000\ \text{zł} = 2\ 184\ 000\ \text{zł netto}}$$

Założone koszty procesów nietechnologicznych wymienionych w punkcie 3.3 stanowią 50 % kosztów całkowitych.

**Calkowity koszt kontynuacji budowy** przez przedsiębiorstwo spełniające kryteria warunkujące zakończenie budowy jednostki wymienione w punkcie 3.4 i posiadające możliwości produkcyjne oraz infrastrukturalne do wykonania grup procesów prefabrykacji, montażu, faz nietechnologicznych wymienionych w punktach 3.1 do 3.3:

$$\mathbf{K_c = 2\ 184\ 000 \times 150\ \% = 3\ 276\ 000\ \text{zł netto}}$$

## 9. Wycena statku przy założeniu zaprzestania działalności przedsiębiorstwa i złomowania elementów konstrukcji kadłuba. (wartości zaktualizowane względem wyceny nr GDY/2/180/21)

W aktualizacji wyceny przyjęto, że elementy stalowe kadłuba, nadbudówki i oprzyrządowania tj. platform jezdnych, łoża fundamentowych niezbędnych do budowy, montażu i transportu według wyżej wymienionego stanu aktualnego z dnia 20 grudnia 2021 roku, po cięciu stanowiąc będą odpady produkcyjne w postaci złomu stalowego. Biorąc pod uwagę masę istniejących konstrukcji bloków stalowych kadłuba, nadbudówki, oprzyrządowania tj. platform jezdnych, łoża fundamentowych niezbędnych do budowy, montażu i transportu oszacowano, że ilość sprzedawanego złomu wyniesie:

9.2.1. Masa bloków stalowych kadłuba i nadbudówki wraz z wyposażeniem kadłubowych wg założeń projektowych:

738 241 [kg]

9.2.2. Masa oprzyrządowania tj. platform jezdnych, łoża fundamentowych, podpór niezbędnych do budowy, montażu i transportu:

200 000 [kg]

9.2.3. Masa całkowita :

$738\ 241\ [kg] + 200\ 000\ [kg] = 938\ 000\ [kg]$

Jako zaktualizowaną (na maj 2022 r.) średnią cenę rynkową skupu złomu stalowego wraz z usługą w zakresie cięcia i transportu ponadgabarytowych elementów złomowych przyjęto:

2,35 [zł / kg]

**Wartość rynkowa odpadów produkcyjnych w postaci złomu stalowego:**

$938\ 000,00\ [kg] \times 2,35\ [zł] = 2\ 204\ 866,35\ [zł]$

## **10. Wycena statku dla aktualnego sposobu użytkowania.**

*(podejście do zagadnienia i wnioski są identyczne z zamieszczonymi w poprzedniej wycenie nr GDY/2/180/21)*

Konstrukcja w stanie technicznym określonym na dzień 20 grudnia 2021 r. nie nadaje się na obiekt pływający, zarówno w znaczeniu praktycznym, jak i formalnym. Budowa jednostki została przerwana na etapie prefabrykacji bloków kadłuba. Na dzień przeprowadzonego przeglądu nie nadaje się do wodowania oraz zamierzonej eksploatacji.

Stan zaawansowania budowy jednostki wg poszczególnych procesów produkcyjnych, koniecznych do wykonania faz montażowych oraz nietechnologicznych wymieniono w punktach od 3.1 do 3.3 a czynniki warunkujące zakończenie budowy jednostki podano w punkcie 3.4.



## 12. Podsumowanie.

Wartość statku metodą utraty wartości początkowej w przypadku kontynuacji działalności przedsiębiorstwa (p. 6):

**C = 2 880 675,84 EUR / 13 493 373,70 zł**

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży w przypadku kontynuacji przedsiębiorstwa i dokończeniu budowy (p. 7):

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży (1-sza sprzedaż)  
**2 160 506,88 EUR / 10 120 030,28 zł**

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży (2-ga sprzedaż)  
**1 440 337,92 EUR / 6 746 686,85 zł**

Wartość statku w przypadku zaprzestania działalności przedsiębiorstwa, zbyciu elementów kadłuba i zakończenia budowy przez inny podmiot (p. 8):

Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży elementów kadłuba i wyposażenia (1-sza sprzedaż)  
**1 814 825,78 EUR / 8 500 825,43 zł**

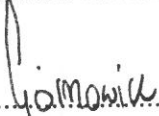
Wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży elementów kadłuba i wyposażenia (2-ga sprzedaż)  
**1 209 883,85 EUR / 5 667 216,95 zł**

Wartość statku w przypadku zaprzestania działalności przedsiębiorstwa i złomowania elementów konstrukcji kadłuba (p. 9):

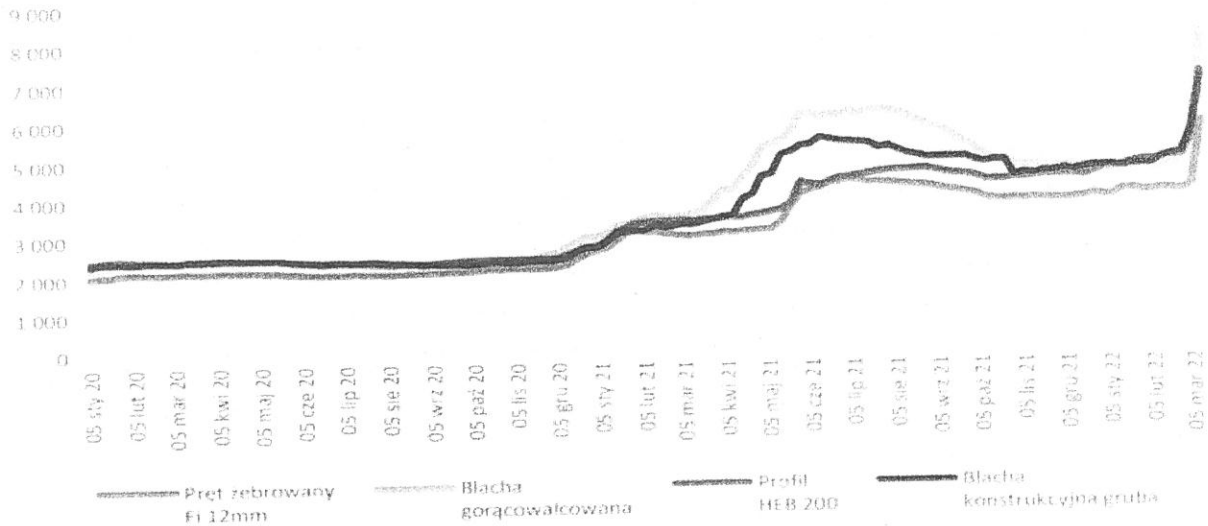
Wartość rynkowa odpadów produkcyjnych w postaci złomu stalowego  
**2 204 866,35 zł**

Nie wykonywano wyceny wartości statku metodą odtworzeniową z uwagi na brak takiego zlecenia, a także na fakt, że można ją wprost odnieść do wartości kontraktowej. Do przeliczenia wykorzystano kurs Euro/PLN według tabeli nr 091/A/NBP/2022 z dnia 2022-05-12: 4,6841.

metodyka wyceny: Standardy Wyceny Środków Technicznych

.....Mariusz Górnowicz..........Piotr Podbiał...

Niniejszą aktualizację wyceny opracowano w dobrej wierze, w oparciu o wcześniejszy raport nr GDY/2/180/21, posiadane i zaktualizowane informacje, lecz bez przesądzania odpowiedzialności Właściciela jednostki, Armatora, Ubezpieczycieli i/lub innych zainteresowanych stron  
Sporządzono w Gdyni, w dniu 12maja 2022 r.

**ZAŁĄCZNIK 1.****Ceny wybranych asortymentów stalowych [PLN/t]**

źródło: Dom Maklerski BDM, Polska Unia Dystrybutorów Stali (PUDS)

**Tabela Z.1. Zmiany cen stali konstrukcyjnej na rynku krajowym w względem wyceny z grudnia 2021**

Materiał / gatunek	Cena minimalna (tydzień 19-2022)	Cena maksymalna (tydzień 19-2022)	Cena średnia grudzień 2021	Zmiana względem roku 2020	Zmiana względem grudzień 2021
Kształtownik gięty na zimno S235JRH	6600	7275	4300	201,63%	61,34%
Blacha zimnowalcowana DC01	6986	7475	4300	214,37%	68,15%
Blacha konstrukcyjna (gruba) S235JR	8475	8990	4300	279,67%	103,08%
Pręt żebrowany fi 12mm, BST 500	5383	5764	3900	165,40%	42,91%
Profil HEB 200	6862	7048	4300	216,14%	61,74%
Blacha gorącowałcowana S235JR2 (St3S)	6533	7033	4300	194,91%	57,74%
ŚREDNIO	6807	7264	4233	212,02%	65,83%
ŚREDNIO dla stali konstrukcyjnej	7203	7766	4300	<b>225,41%</b>	<b>74,05%</b>

źródło: PUDS (w zakresie cen na tydzień 19-2022)

Uwaga: Stal w gatunku S235JRH/JR/JR2 to typowa, podstawowa stal konstrukcyjna używana do budowy konstrukcji spawanych, w tym do budowy statków śródlądowych i morskich. Jeśli chodzi o kształtowniki to w okrętownictwie używa się przeważnie kształtowników walcowanych na gorąco zamiast wymienionych w tabeli materiałów giętych na zimno. Zestawienie cen dotyczy materiałów z atestem producenta (certyfikat 3.1), ale nie przedstawia cen stali z odbiorem strony trzeciej (certyfikat 3.2).

Wycena wartości  
 ruchomości przekazanych na przechowanie MLF Concept Spółka z o. o.

L.p.	Nazwa ruchomości	Nr inwentarzowy	Wartość początkowa w zł	Wartość szacunkowa w zł
1	KOMIN KOTŁOWNI	286-95	82102	4000
2	RUROCIĄGI PRZESYŁOWE CIEPŁOWNICZE	291-32	59267	3000
3	OGRODZENIE ZAKŁADU	317-91	77940	5000
4	KANAŁ REMONTOWY POD DŹWIGI	471-91	23990	4000
5	KOCIOŁ WODNY	284-00	210707	4500
6	AGREGAT PRĄDOWTWÓRCZY	407-43	4395	1200
7	KOTŁOWNIA GAZOWA B-301 PLUS ZBIORNIK 6400 L	516-04	57200	1200
8	FREZARKA BRAMOWA	001-02	2240	30000
9	FREZARKA PIONOWA	003-02	1643	6000
10	TOKARKA KOŁOWA UNIWERSALNA	004-00	2240	20000
11	TOKARKA UNIWERSALNA	005-00	4907	11000
12	TOKARKA UNIWERSALNA	006-00	1173	11000
13	TOKARKA UNIWERSALNA	009-00	1877	13000
14	FREZARKA UNIWERSALNA	011-02	1707	6800
15	DŁUTOWNICA	012-04	320	1700
16	WIERTARKA KADŁUBOWA	013-01	587	7500
17	WIERTARKA KADŁUBOWA	014-01	181	6000
18	PRASA HYDRAULICZNA	015-21	32	4500
19	WIERTARKO-FREZARKA	016-02	1237	10000
20	NOŻYCE GILOTYNOWE	020-24	19840	25000
21	OBLARKA DO CIĘCIA BLACH	021-22	235	1700
22	PRASA HYDRAULICZNA	022-21	2773	65000
23	PRASA HYDRAULICZNA	023-21	12054	17000
24	PRASA ZAGINARKA	024-22	61013	80000
25	AUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO	025-84	25813	600
26	WALCE DO CIĘCIA BLACH	026-22	3413	1700
27	PRASA MECHANICZNA	027-21	491	8200
28	NOŻYCE GILOTYNOWE	028-24	747	25000
29	TOKARKA STOŁOWA	029-00	299	3000
30	STRUGARKA WZDŁUŻNA	030-14	2453	16000
31	AUTOMAT SPAWALNICZY	085-84	1643	1200
32	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	092-84	469	2100
33	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	093-84	469	2100
34	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	096-84	469	2100
35	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	097-84	469	2100

36	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	098-84	469	2100
37	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	099-84	704	2800
38	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	100-84	704	2800
39	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	101-84	704	2800
40	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	102-84	704	2800
41	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	103-84	704	2800
42	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	104-84	725	2800
43	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	105-84	725	2800
44	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	106-84	725	2800
45	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	108-84	725	2800
46	AUTOMAT SPAWALNICZY	110-84	1547	600
47	AUTOMAT SPAWALNICZY	111-84	1547	600
48	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	112-84	747	2300
49	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	113-84	821	2300
50	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	114-84	821	2300
51	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	118-84	1408	2300
52	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	119-84	939	2300
53	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	120-84	1408	2300
54	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	122-84	1525	2300
55	AUTOMAT SPAWALNICZY	124-84	5632	18000
56	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	125-84	843	1600
57	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	126-84	843	1600
58	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	127-84	843	1600
59	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA	128-84	843	1600
60	PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKOWY	130-84	1643	12000
61	PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKOWY	131-84	160	12000
62	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	134-84	672	1400
63	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	135-84	672	1400
64	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	136-84	672	1400
65	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	137-84	672	1400
66	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	138-84	672	1400
67	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	139-84	672	1400
68	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	140-84	704	1400
69	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	141-84	704	1400
70	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	142-84	725	1400
71	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	143-84	725	1400
72	PIŁA TAŚMOWA	144-84	9707	1300
73	BOKSERKA PB-200	159-21	469	16000
74	SPAWARKA PROSTOWNIKOWA CM-160-84	160-84	3840	12000
75	WIERTARKA PROMIENIOWA	161-01	6613	45000
76	WIERTARKA KADŁUBOWA WKA-40	170-01	181	6000
77	APARAT SPRĘŻARKOWY	281-44	4450	2800
78	ZESPÓŁ WYMIENNIKÓW CIEPŁA	287-61	21397	700
79	POMPA OBIEGOWA SIECI CO-P2	289-41	15576	4500
80	POMPA OBIEGOWA SIECI CO-P1	288-41	15576	4500
81	AGREGAT WODNY	292-49	2247	1300
82	PRZECINARKA PP-100A	295-84	4964	2200

83	AUTOMAT SPAWALNICZY	304-84	14060	2800
84	PRZECINARKA PPA-100A	305-84	4887	2100
85	SPRĘŻARKA SP500/11/200	306-44	3000	700
86	ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY	315-45	3802,51	150
87	URZĄDZENIE DO CIĘCIA PLAZMA	314-84	9720	5100
88	PRZECINARKA/SEKATOR	318-84	5064	2100
89	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500	319-84	19479	2600
90	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500	320-84	19479	2600
91	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500 (BEZ ŹRÓDŁA)	321-84	13800	2600
92	PRZECINARKA PÓŁAUTOMATYCZNA	322-84	6204,5	2000
93	POMPA GRINDEX MAJOR	335-41	12656	2000
94	SPRĘŻARKA ŚRUBOWA ATLAS COPCO	337-44	133010	17000
95	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGOMIG 402M	338-84	4910	2000
96	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGOMIG 402M	339-84	4909	2000
97	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGOMIG 402M	340-84	4909	2000
98	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	341-84	4909	2100
99	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	342-84	4909	2100
100	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	343-84	4909	2100
101	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	344-84	4909	2100
102	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	345-84	4909	2100
103	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	346-84	6950	2200
104	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	347-84	6950	2200
105	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	348-84	6950	2200
106	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	349-84	6950	2200
107	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	350-84	6950	2200
108	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	351-84	36148	7000
109	WYCIĄG WS 30-30T(ODKURZACZ)	357-45	6666	1000
110	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500B	354-84	13680	34000
111	AUTOMAT SPAWALNICZY ASG-500B	353-84	13680	34000
112	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAKSTER 350	355-84	1516	2400
113	WALCARKA L200	361-22	1332	200
114	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MAGPOL 400	359-84	630	2400
115	POMPA GRINDEX MAJOR	367-41	7873	2000
116	PRZECINARKA PPA 100A	374-84	7140	2200
117	SPAWARKA MINIARC 360	384-84	8788,5	1300
118	SPRĘŻARKA TŁOKOWA AIRPOL N30	385-44	5550	4000
119	SPRĘŻARKA AIRPOL N 30	386-44	5550	4000
120	POMPA GRINDEX MAJOR L	389-41	13008,52	2200
121	PRZECINARKA PPA-100A	390-84	6510	2200
122	PRZECINARKA PPA-100A	391-84	6510	2200

121

123	SPAWARKA MINIARC 360	392-84	8788,5	2300
124	WENTYLATOR	393-46	4432,75	400
125	SPAWARKA MINIARC PROSTOWNIK 360	398-84	8788,5	1300
126	SPAWARKA MINIARC PROSTOWNIK 360	399-84	8788,5	1300
127	URZĄDZENIE SYSTEMU KONTROLI	402-91	52634,5	0
128	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	409-84	10331	2100
129	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	410-84	10331	2100
130	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	411-84	10331	2100
131	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	412-84	10331	2100
132	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	413-84	10331	2100
133	MYJKA CIŚNIENIOWA	417-49	5000	3000
134	ODKURZACZ WS30-30	421-84	7126,2	800
135	PÓŁAUTOMAT MAGOMIG 425/1	484-42/1	1718,6	3500
136	PÓŁAUTOMAT MAGOMIG 425/2	484-42/2	1718,6	3500
137	PÓŁAUTOMAT MAGOMIG 425/3	484-42/3	1718,6	3500
138	PÓŁAUTOMAT MAGOMIG 425/4	484-42/4	1718,6	3500
139	PÓŁAUTOMAT MAGOMIG 425/5	484-42/5	1718,6	3500
140	PÓŁAUTOMAT MAGOMIG 425/6	484-42/6	1718,6	3500
141	PALNIK	436-84	4601	1700
142	PALNIK RĘCZNY	435-84	4601	1700
143	PRZECINARKA IK-12	437-84	9543,3	2400
144	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	454-84	10459,96	6300
145	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	453-84	10459,96	6300
146	PRZECINARKA DO CIĘCIA TERMICZNEGO	455-84	35000	14000
147	SPAWARKA CADDY ARC 201	461-84	3670,8	200
148	SPRĘŻARKA AIRPOL	463-44	5450	4000
149	SPAWARKA ORIGO ARC	466-84	13075	3000
150	SPAWARKA ORIGO	465-84	13075	3000
151	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	468-84	7194,87	8000
152	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	467-84	7194,87	8000
153	PRZECINARKA YUN-3000	471-1-84	15240	15000
154	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY LINCOLN	472-84	8468,75	4600
155	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY LINCOLN 1	473-84	8468,75	4600
156	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY ORIGO	474-84	4760	3800
157	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY ORIGO	475-84	4760	3800
158	POMPA JEDNOSTOPNIOWA	481-41	8442	600
159	NAGRZEWNICA B-230	482-45	3876,4	1800
160	NAGRZEWNICA B-230	483-45	3876,4	1800
161	SPAWARKA CADDY TIG 2200I	485-84	5737,7	3900
162	WYCIĄG STANOWISKOWY NADAŻNY	487-45	80888,79	8000
163	WENTYLACJA STANOWISKOWA	499-45	19672,13	1300
164	SPAWARKA ORIGO MIG C-340	500-84	4550	7800

165	SPAWARKA ORIGO MIG C-340	501-84	4550	7800
166	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG 3001	502-84	12663,11	9000
167	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG 3001	503-84	12663,11	9000
168	PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY	505-84	23774,28	3500
169	PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE	507-84	52,3	3500
170	AUTOMAT DO SPAWANIA LINCOLN ELECTRIC	508-84	16927,44	9000
171	WIERTARKO-FREZARKA PRO 100/4	510-11	6175	3200
172	WIERTARKO-FREZARKA PRO111	511-11	7389,1	2000
173	PÓŁAUTOMATY SPAWALNY ORIGO MIG 430-10 SZT.	-	147900	35000
174	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KOMPLET 4	553-41	7300,48	4000
175	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KOMPLET 3	552-41	7300,48	4000
176	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KOMPLET 1	549-41	7300,48	4000
177	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KOMPLET 2	551-41	7300,48	4000
178	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KP. 5	556-41	8956,27	5000
179	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KP. 6	557-41	8956,26	5000
180	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KP. 7	558-41	8956,26	5000
181	ZESTAW HYDRAULICZNY HOLMATRO KP. 8	559-41	8956,26	5000
182	WIERTARKA KOLUMNOWA JDP 15 + PODAJNIK	CM 563-11	3170	3000
183	WÓZEK SPWALANICZY GECKO Z UCHWYTEM DRUGIEGO	CM 4-567-84	9932	6000
184	WÓZEK SPWALANICZY GECKO Z UCHWYTEM DRUGIEGO	CM 4-568-84	9932	6000
185	WÓZEK SPWALANICZY GECKO Z UCHWYTEM DRUGIEGO	CM 4-570-84	7380	5800
186	WÓZEK SPWALANICZY GECKO Z UCHWYTEM DRUGIEGO	CM 4-569-84	7380	5800
187	PODNOŚNIK HOLMATRO HJ OT 01/20	CM 6-572-41	10771,6	7000
188	ZBIORNIK OLEJU OPAŁOWEGO	285-04	51455	15000
189	ZBIORNIK NA GAZ PŁYNNY	514-04	12517	5500
190	KOCIOŁ CENTRALNEGO OGRZEWANIA GAZOWY BUDYNEK	513-14	12524,32	3500
191	SUWINCA 2,5 T BWUBUTELKOWA	031-46	1387	4500
192	SUWNICA BRAMOWA 3T	043-46	12851	15000
193	ŻURAW STOCZNIOWY 25 T	045-46	79440	35000
194	SUWNICA BRAMOWA 4,5 T	046-43	3285	17000
195	SUWNICA BRAMOWA	047-46	9657	25000
196	SUWNICA BRAMOWA 3 T	048-46	4107	17000

1201

197	DŹWIG SAMOJEZDNY 35,5 T	050-42	22977	55000
198	ŻURAW SAMOJEZDNY POLAN	052-42	13611	16500
	ŻURAW SAMOJEZDNY			
199	HYDROS 32 T	053-42	36139	67000
200	ŻURAW SAMOJEZDNY POLAN	054-42	15253	17000
201	ŻURAW SAMOJEZDNY STAWO	055-42	30507	80000
202	SUWNICA JEDNOBELKOWA 3T	057-46	469	15000
203	SUWNICA JEDNOBELKOWA 4,5T	058-46	1643	15000
	DŹWIG TOWAROWY			
204	WINDA 750 KG	059-40	875	600
	INSTALACJA WENTYLACYJNA			
205	WYCIĄG	070-53	587	300
	INSTALACJA WENTYLACYJNA			
206	WYCIĄG	071-53	587	300
207	STACJA TRANSFORMATOROWA	072-30	18133	2800
208	TRANSFORMATOR OLEJOWY	073-30	1525	1300
209	TRANSFORMATOR OLEJOWY	074-30	1525	1300
210	TRANSFORMATOR OLEJOWY	075-30	1525	1300
211	STACJA TRANSFORMATOROWA	076-30	13547	2500
212	TRANSFORMATOR OLEJOWY	077-30	2272	1700
213	TRANSFORMATOR OLEJOWY	078-30	2272	1700
	ZESPÓŁ SIŁOWNIKÓW			
214	HYDRAULICZNYCH	153-41	9387	4500
	GRUBOŚCIOMIERZ			
215	DWU-GŁOWICOWY	155-64	587	200
216	TEODOLIT ZE STATYWEM	156-64	587	300
217	NIWELATOR N 3 KL	157-64	213	200
218	NIWELATOR N 3 KL	158-64	213	200
219	STACJA TRANSFORMATOROWA	162-30	7147	1800
220	TRANSFORMATOR OLEJOWY	163-30	1525	1300
221	TRANSFORMATOR OLEJOWY	164-30	1525	1300
	INSTALACJA WENTYLACYJNA			
222	WYCIĄG	169-53	587	400
223	SUWNICA 3T JEDNOBELKOWA	171-46	1024	13000
224	WYCIĄG ELEKTRYCZNY LINOWY	172-41	448	400
	URZĄDZENIE DO OCZYSZCZANIA			
225	WODY	290-54	36743	1200
	OSUSZACZ POWIETRZA			
226	DO SPRĘŻARKI	307-55	3822	200
	ZESTAW HYDRAULICZNY			
227	HOLMATRO	364-41	13564,13	4600
228	ZESTAW HYDRAULICZNY	365-41	13564,13	4600
229	ZAPORY DROGOWE	489-69	14200	2000
230	TELEWIZOR	419-22	9036,88	100
231	SYSTEM MONITORINGU TERENU	442-23	134000	200
232	ROZPIERAK HYDRAULICZNY I	458-41	4537,44	1700
233	ROZPIERAK HYDRAULICZNY II	459-41	4537,44	1700
234	ZBIORNIK DO OLEJU	469-03	11656,48	1700
235	ŻURAW "BOCIAN"	479-42	277575,68	12000
236	URZĄDZENIE KLIMATYZACYJNE	CM6-574-52	3500	300

pan



237	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 20 T	145-51	1291	5500
238	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 20 T	146-51	1291	5500
239	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 35 T	147-51	17041	10000
240	CIĄGNIK URSUS C-385	152-46	3051	12000
241	CIĄGNIK U-1614	154-46	8416	18000
242	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 10T	173-48	491	5000
243	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 10T	276-51	1200	5000
244	PRZYCZEPA CIĘŻAROWA 40 T	275-51	3000	30000
245	WÓZEK AKUMULATOROWY WNA 1320	279-60	16647,75	5000
246	WÓZEK PODNOŚNIKOWY	323-60	560005,59	8000
247	WÓZEK PLATFORMOWY	363-60	17035	10000
248	PLATFORMA TRANSFORMATOROWA 30T	394-48	62680	8000
249	WÓZKI SZYNOWE	395-30	188715,37	18000
250	WÓZEK WIDŁOWY	760-43	12680	9000
251	PONTON MALARSKI NR I	447-78	24654	4500
252	PONTON MALARSKI NR II	448-78	16436	3500
253	PONTON MALARSKI NR III	449-78	24654	4500
254	CIĄGNIK ROLNICZY URSUS 1614	498-46	8792	36000
255	RUSZTOWANIE RUCHOME RAMOWE	149-00	117	400
256	RUSZTOWANIE RUCHOME RAMOWE	150-00	117	400
257	WIERTARKA PRZENOŚNA PRO 100/4	282-00	5175	900
258	PRZECINARKA ŚCIERNICOWA PSA 400	283-00	2200	300
259	KSEROKOPIARKA RICOCH AF 2-180	373-03	9490	300
260	KAMERA CYFROWA	387-03	3440,16	0
261	ANALIZATOR WYDECHU	396-00	6831,81	0
262	BRAMA PRZEMYSŁOWA	490-08	17835	2500
263	ZADASZENIE NAD SKRAJNIKIEM	415-06	5768,5	200
264	ZADASZENIE NAD SKRAJNIKIEM CZ.II	416-06	5768,5	200
265	REKLAMA ZEWNĘTRZNA NAZWA SPÓŁKI	422-08	31209,02	0
266	GRATOWNICA	432-00	1024,4	100
267	UKOSOWARKA	433-00	3275	200
268	GRUBOŚCIOMIERZ	438-00	4825	500
269	KONTENER	444-06	17260	3500
270	TRAWERSA 5T	480-07	5000	1700
271	WROTA SKŁADANE DO NAMIOTU	488-08	84661,13	2000
272	GRATOWNICA	495-00	4387	200
273	RUSZTOWANIE KRAUSE KOMPLET NUMER 1	CM8-561-08	6876	2500
274	RUSZTOWANIE KRAUSE KOMPLET NUMER 2	CM8-562-08	6876	2500
275	EKSPRES DO ZABUDOWY	CM8-566-09	5121,14	900
<b>RAZEM</b>			<b>4132799,04</b>	<b>1772150</b>

Oszacowanie wartości  
 ruchomości pozostających w masie upadłości CENTROMOST Stocznia Rzeczna Spółka z o. o.  
 w Płocku

I.p.	Nazwa ruchomości	Nr inwentarzowy	Data zakupu	Cena nabycia w zł	Wartość szacunkowa w zł
1	Zestaw komputerowy INTEL	445-91	16.01.2008	5342,64	200
2	Komputer HP	446-91	08.02.2008	1507,38	100
3	Zestaw komputerowy HP	450-91	14.03.2008	2304,1	100
4	Zestaw komputerowy HP	452-91	16.04.2008	4228,69	150
5	Zestaw komputerowy HP	451-91	11.04.2008	2845,79	100
6	Zestaw komputerowy INTEL	456-91	20.05.2008	2432,79	100
7	Serwer Dell PE z 9000 III	470-91	24.11.2008	12300	1100
8	Komputer 17 12 GB Quatro 200 INTEL	492-91	27.07.2011	5870	200
9	Komputer E3400 INTEL	496-91	17.10.2011	1414,63	100
10	Zestaw komputerowy NOTEBOOK HP	497-91	31.10.2011	4934,3	200
11	Notebook Toshiba 1500-13N	504-91	30.11.2011	2868,85	100
12	Zestaw komputerowy INTEL	509-91	20.09.2012	6878,89	200
13	Notebook Samsung Series 9	512-91	24.07.2013	4474,72	150
14	Sprzęt komputerowy HP z oprogramowaniem		01.08.2013	24301,35	500
15	Notebook Lenovo	555-91	29.03.2018	7135,78	2500
16	Urządzenie FortiGate 30E	547-91	29.03.2018	2880	1500
17	Drukarka Brother	560-03	10.04.2018	1381,3	500
18	Komputer R7 AMD	CM4-571	02.08.2018	5470,73	2000
19	Centrala telefoniczna H1PATH	491-29	28.03.2011	4000	500

20	samochód Honda Accord	506-41	20.06.2012	94,26	23000
21	Kserokopiarka RICOH MP 3053	CM8-573-4	07.07.2020	3595,93	2500
<b>razem</b>				<b>106262,13</b>	<b>35800</b>



Oszacowanie  
wartości zapasów magazynowych w Stoczni Rzecznej CENTROMOST Spółka z o. o. w upadłości  
w Płocku na dzień 15.11.2022 r.

I.p.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena w zł	Wartość w zł
<b>MAGAZYN HUTNICZY</b>					
1	BL.32X2000X6000 S355J2+N	kg	1915,2	2	3 830,40
2	BL.45X2000X6000 S355J2+N	kg	1198,873	2	2 397,75
3	BL.80X2000X6000 S355J2+N	kg	3770,2	2	7540,4
4	CEOWNIK 120 S355	kg	161,2	1,5	241,8
5	CEOWNIK 65 S235 JRG2	kg	85,8	1,5	128,7
6	KĄTOWNIK 25X25X3 ST3S	kg	6,44	1	6,44
7	KĄTOWNIK 50X50X5 S235JRG2	kg	44,1	1,5	66,15
8	KĄTOWNIK 50X50X8 S235JR	kg	110,03	1,5	150,05
9	KĄTOWNIK 80X40X6 ST3S	kg	259,68	1,5	389,52
10	KĄTOWNIK 80X65X10 ST3S	kg	642	2	1284
11	KĄTOWNIK 80X65X8 ST3S	kg	103,76	2	207,52
12	KĄTOWNIK 80X80X8 ST3S	kg	308,02	2	616,4
13	PRĘT KWADRATOWY 30 ST3S	kg	42,42	1,5	63,63
14	PRĘT PŁ 20X6	kg	12	1,5	18
15	PRĘT PŁ 35X8 S235	kg	26,4	1,5	39,6
16	PRĘT PŁ 100X16 S235 JR	kg	10	1	10
17	PRĘT PŁ 30X8 ST3S	kg	40	1,5	60
18	RURA 168,3X4,5	mb	12	5	60
19	RURA B/S 114,3X6,3	mb	4,3	5	21,5
20	RURA B/S 127X7,1 P235	mb	6,07	5	30,35
21	RURA B/S 139,7X10 R35	mb	14,2	5	71
22	RURA B/S 219,1Z12,5 R35	mb	5	5	25
23	RURA B/S 57X3,2 R35	mb	12	5	60
24	RURA B/S 57X3,2 R35	mb	10	5	50
25	RURA B/S 57X4 R35	mb	12,21	5	61,05
26	RURA B/S 57X5,6 R35	mb	62,5	5	312,5
27	RURA B/S 70X4 R35	mb	7	5	35
28	RURA B/S 70X5 S235	mb	12,13	5	60,65
29	RURA B/S 76,1X12,5 R35	mb	6	100	600
30	RURA B/S 76,1X3,6 R35	mb	18,3	10	183
31	RURA B/S 82,5X10	mb	5,7	10	57
32	RURA B/S 88,9X12,5 R35	mb	24	50	1200
33	RURA KWADRATOWA 100X100X12,5	mb	6,5	10	650
34	RURA KWADRATOWA 40X40X4	kg	32	2	64
35	TEOWNIK 80X80X9	kg	202,54	2	450,08
<b>MAGAZYN PRZEJŚCIOWY</b>					
36	BL.15X1500X3000 NIERDZ ARK	ark	1	5000	5000
37	BL.25X300X1000 ALUM.	kg	13,27	6	80
38	BL.3X1500X3000 NIERDZ.	szt	0,7	1000	1000
39	BL.4X1500X3000 ALUM. RYFL.	kg	19,92	10	199,2

40	BL.5X1500X3000 ALUMN. ŁEZKOWA	kg	61,42	10	604,2
41	CEOWNIK 120X60X8 ALUM.	kg	215,107	10	2151
42	KOŁNIERZ PN10/16 DN150	szt	7	50	350
43	KOŁNIERZ PN16 DN100	szt	6	30	180
44	KOŁNIERZ PN40 DN32	szt	3	10	30
45	KOŁNIERZ TYP A 10/350	szt	1	200	200
46	KOŁNIERZ TYP A PN16 DN200	szt	19	100	1900
47	KOŁNIERZ ZAŚL. PN16 DN15	szt	6	10	60
48	ŁUK HAMB 219,1X6,3	szt	4	100	400
49	ŁUK HAMB 90 114,3X5	szt	15	30	450
50	ŁUK HAMB 90 26,9X4	szt	2	6	12
51	ŁUK HAMB 90 60,3X6,3	szt	3	10	30
52	ŁUK HAMB 90 76,1X1,5 ST45	szt	10	20	200
53	ŁUK HAMB 90 88,9X5	szt	8	20	160
54	ŁUK HAMB 90-168,28X10,97 NIERDZ.	szt	1	1000	1000
55	ŁUK HAMB 90-273,05X9,27 NIERDZ.	szt	1	2000	2000
56	ŁUK HAMB 90-30X2 NIERDZ.	szt	6	20	120
57	ŁUK HAMB 90-32X2 NIERDZ.	szt	6	20	120
58	ŁUK HAMB 90 32X3,2 NIERDZ.	szt	9	30	270
59	ŁUK HAMB 90-3"	szt	7	25	175
60	ŁUK HAMB 90 42,4X3,6	szt	7	7	49
61	ŁUK HAMB 90 44,5X2,6 R35	szt	34	5	170
62	ŁUK HAMB 90 57X4 R35	szt	3	20	60
63	ŁUK HAMB 90 88,9X7,1	szt	8	40	320
64	ŁUK HAMBURSKI 90 133X8	szt	29	100	2900
65	PRĘT KWADRATOWY 16 NIERDZ	mb	2	20	40
66	PRĘT KWADRATOWY 20 MB ALUM.	mb	9	30	270
67	PRĘT OKR. 16 NIERDZ	mb	0,3	2	0,6
68	PRĘT OKR. 8 NIERDZ.	kg	2	5	10
69	PRĘT PŁ. 40X4 ALUM.	mb	3,9	15	48,5
70	PRĘT PŁASKI MIEDŹ 2X50X100	mb	1	40	40
71	RURA 26X3 ALUM	mb	16	30	480
72	RURA B/S 20X3 NIERDZ.	mb	5,4	50	270
73	RURA B/S 38X3 NIERDZ.	mb	15	100	1500
74	RURA B/S 50X3 NIERDZ.	mb	19,6	100	1960
75	RURA B/S 60,3X2 NIERDZ.	mb	3,3	100	330
76	RURA PROSTOKĄTNA 100X50X5 ALUM.	mb	6	450	900
77	RURA POROSTOKĄTNA 120X60X4 ALUM.	kg	173,68	12	2084,16
78	RURA PROSTOKĄTNA 150X100X10 ALUM.	kg	80,684	40	1613,68
				RAZEM	50 778,83